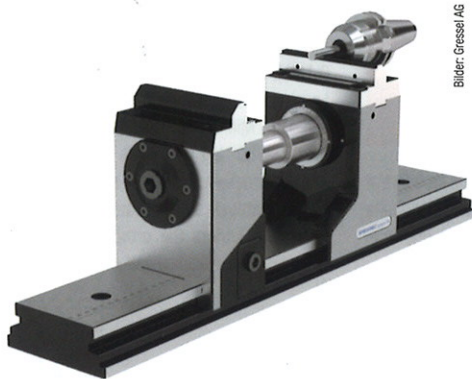


# Für schnelle 5-Achs-Bearbeitung



Bilder: Gressel AG

2-Seiten-Bearbeitung möglich wird. Neu beim grepos-5X-C: Die mobile Festbacke beziehungsweise beide Backen können auf dem Grundkörper beliebig verschoben werden, wobei die Klemmung der mobilen Festbacke über lediglich eine Schraube erfolgt. Der Anwender hat damit noch mehr Freiräume beim Spannen anspruchsvoller Werkstücke und muss nicht auf teure Sonderspannmittel zurückgreifen.

Beibehalten hat Gressel auch die komplette Kapselung und Schnellverstellung, die optimale Zugänglichkeit und die mechanische Kraftübersetzung. Dasselbe gilt für die Hebel-schnellspannung. Diese erfolgt jedoch jetzt über eine Spindel mit Innensechskant und weist daher aussen keine Schlüssel- oder Kurbelaufnahme mehr auf. Dadurch hat Gressel die Zugänglichkeit nochmals verbessert. Der Spannvorgang mit der Hebel-Schnellverspannung dauert nach wie vor weniger als eine Sekunde, es ist kein Drehmomentschlüssel und auch kein Kurbeln erforderlich. Eine Zugstangenverlängerung vergrössert den Spannbereich, und ein Schnellwechselsystem sorgt für einen einfachen Umbau sowie per Querkeil für eine sichere Verriegelung.

Der neue 5-Achsen-Kraft-Spanner grepos-5X-C sorgt für optimale Zugänglichkeit bei der 5-Achsen-/5-Seiten-Komplett-/Simultanbearbeitung auf CNC Bearbeitungszentren aller Art.

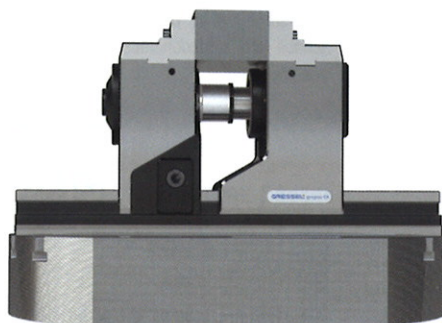
Mit dem im Jahr 2010 der Fachwelt vorgestellten 5-Achsen-Kraft-Spanner grepos-5X verbesserte der Schweizer Spezialist für Werkstück-Spanntechnik Gressel die Akzeptanz und Produktivität in der 5-Achsen- und 5-Seiten-Komplett- und Simultanbearbeitung auf CNC-Bearbeitungszentren deutlich. Gressel hat die bewährte Technik nun weiterentwickelt und präsentiert mit dem grepos-5x-C einen Nachfolger des Originals, der sich durch viele Verbesserungen auszeichnet.

## Mobile Festbacke

Basis für die Optimierung waren die Erfahrungen aus zahlreichen Anwendungen in aller Welt. Gressel hat dabei die bewährten Leistungs- und Qualitätsmerkmale beibehalten, aber auch praxisingerechte Neuerungen eingebracht, die beim Anwender für noch mehr Performance bei der 4- und 5-Achs-Komplettbearbeitung sorgen. Geblieben sind die hohe Präzision durch das Festbacken-Prinzip und die obenliegende Spindel, wodurch eine echte

## Stufenlos einstellbar

Die Spannkraft ist beim grepos-5X-C von Hand und ohne Werkzeug stufenlos von fünf bis maximal 40 Kilonewton einstellbar – und das mit höchster Wiederholgenauigkeit. Ein Masstab unterstützt die einfache und schnelle Positionierung der Backen. Für eine sehr gute Rundum-Zugänglichkeit beträgt die Höhe der Werkstückauflage 211 mm. Dadurch ist kein Unterbau notwendig. Da der Grundaufbau besonders niedrig gehalten ist, bleibt der Z-Achsen-Weg weitestgehend nutzbar. Dies ermöglicht einen von allen Seiten sehr guten Bearbeitungszugang sowie eine optimale Werkzeuganstellung.



Beide Backen lassen sich verschieben, um das Zentrum individuell einzustellen. Hier wird ein kleines Werkstück mittig auf einem grossen Maschinentisch gespannt.



## INFOS | KONTAKT

Gressel AG  
Schützenstrasse 25  
CH-8355 Aadorf

Telefon +41 (0)52 368 16 16  
www.gressel.ch  
info@gressel.ch