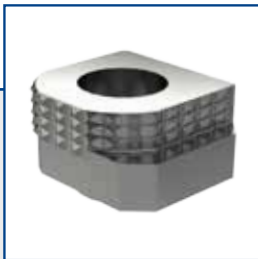


10



Backen • Jaws

Modulares GRESSEL Aufsatzbacken-System
GRESSEL modular top jaw system

10

Backensortiment Aufsatzbacken GRESSEL

Modulares Baukastensystem des Backensortimentes für GRESSEL Spannmittel. Grafische Übersicht der Kombinationsmöglichkeiten.

Range of GRESSEL top jaws

Modular construction kit system of the jaw range for GRESSEL clamping devices. Graphic overview of the combination options.

Technische Informationen

Rohteilspannung mit GRESSEL grip Backen

Kombiniertes kraft- und formschlüssiges Spannen

Vorteile:

- reduzierte Produktions- und Stückkosten
- verkürzte Durchlaufzeiten
- geringer Materialverlust durch Reduzierung der Einspanntiefe auf z. B. 3 mm
- hohe Haltekräfte: Steigerung gegenüber Standardbacken um den Faktor 3 bis 5
- kein Ausbrechen der Grip Zähne durch stabiles, geometrisch abgestütztes Profil
- Rohteile mit sehr harter Zunderschicht können ohne Abnutzung des Profils sicher gespannt werden
- die konkave Formgebung der Zähne erzeugt eine grossflächige Verbindung zwischen Werkstück und Profil
- vibrationssteif durch optimale Kombination zwischen hoher Spannkraft, Formschlüssigkeit und Profilgeometrie
- kein zusätzlicher Arbeitsgang und keine Prägestation notwendig, da das Einprägen beim Spannen erfolgt

Ausführung:

- gehärtet und brüniert
- konkav gefrästes Profil (äussere Backenenden legen sich zuerst ans Werkstück an)

Technical information

Clamping of blanks with GRESSEL grip jaws

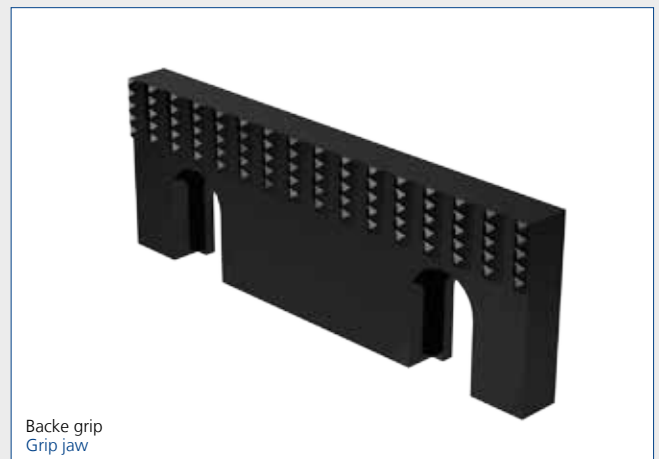
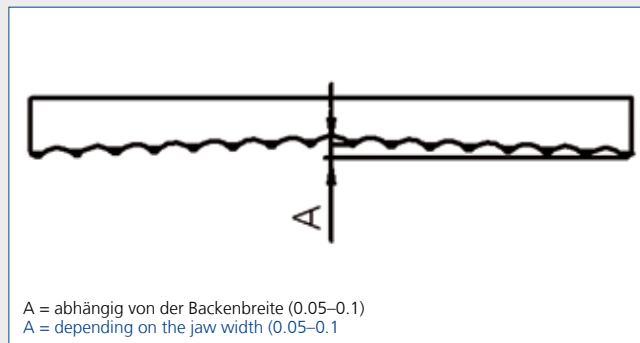
Combination of force and form fit clamping

Advantages:

- reduced production costs and cost per unit
- shortened cycle times
- small material loss thanks to the reduction of the clamping depth to, for example, 3 mm
- high clamping forces: increased by 3 or 5 times compared to standard jaws
- no edge chipping of the grip teeth because of the stable and geometrically supported profile
- blanks with very hard oxide layer may be clamped securely without wear of the profile
- the concave form of the teeth produces a large contact face between the workpiece and the profile
- resistant to vibration thanks to the optimum combination between high clamping force, form fit and geometry of the profile
- no additional operation step or embossing station necessary as the embossing operation is carried out during the clamping procedure

Type:

- hardened and browned
- concave milled profile (external jaw ends attach to the workpiece first)



Technische Informationen

Erst- und Zweitseitenspannung

Komplettbearbeitung des Werkstückes ohne Backenwechsel

Vorteile:

- Rüstzeitersparnis
- kostengünstig



Technical information

Machining of the first and second side

Complete machining of the workpiece without jaw change

Advantages

- setup time savings
- inexpensive



Erst- und Zweitseitenspannung

Schnelles Umrüsten für verschiedene Bearbeitungen

Vorteile:

- Lagefixierung schnell und absolut wiederholgenau
- Zeitaufwendiges Handling von Auflageleisten entfällt



Machining of the first and second side

Fast retooling for different operations

Advantages

- Fixing the position quickly and absolutely repeatable
- Time-consuming handling of slats deleted



Rohteilspannung mit GRESSEL Stufenbacken grip mit T-Nut

Clamping of blanks with stepped grip jaws with T-slot by GRESSEL

3 Einsatzmöglichkeiten mit 1 Backe

3 application possibilities with 1 jaw

Einsatz als Stufenbacke grip

Auflagelänge der Stufe für die Werkstück-Auflage deutlich länger als bei den Standard Stufenbacken grip. Die Auflagelänge ist 6.5 mm anstatt 2.5 mm. Somit ist genügend Werkstück-Auflage auch für Werkstücke mit unsauberen Kanten vorhanden, z. B. bei gewalztem Rohmaterial oder bei Gussteilen.



Application as stepped grip jaw

Length of the step for the workpiece support is notably longer than for the standard stepped grip jaws. The length of the contact face is 6.5 mm instead of 2.5 mm. Thus the support for the workpiece is sufficiently large, even for workpieces with imprecise edges, for example on rolled blank material or castings.

Einsatz als Stufenbacke grip mit integriertem Seitenanschlag

- mit querlaufender T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste
- die Positionierleiste kann durch entsprechende Bearbeitung als integrierter Seitenanschlag verwendet werden
- mit zwei Gewindestiften M8 kann die Positionierleiste in der T-Nut geklemmt werden
- die Stufenbacken sind an der Oberseite graviert, mittig «0»
- Strichteilung 2 mm, als Positionierhilfe
- die Positionierleisten sind gefertigt aus Einsatzstahl 1.7131 und können bei Bedarf kundenseitig gehärtet werden



Application as stepped grip jaw with integrated lateral stop

- with transverse T-slot for the mounting of the positioning strip
- when suitably milled the positioning strip may be used as an integrated lateral stop
- using two threaded pins M8 the positioning strip can be clamped in the T-slot
- dimension zero «0» is marked in the centre of the stepped jaws
- division by lines every 2 mm to facilitate positioning
- the positioning strips are produced from cementation steel 1.7131 and can be hardened by the customer if necessary



Einsatz mit unterschiedlichen Einspanntiefen

- die Positionierleiste z. B. in der Stufenbacke grip 8 mm eingesetzt, und die Oberseite um 4 mm abgefräst. Somit entsteht eine Grip-Backe mit nur 4 mm Einspanntiefe



Application with various clamping depths

- for example, integrate the stepped grip jaw 8 mm into the positioning strip and remove 4 mm of the upper side by milling. In this way a grip jaw with only 4 mm of clamping depth is produced



Stufenbacke grip mit T-Nut
Stepped grip jaw with T-slots



Positionierleiste inkl. 2 Gewindestifte M8
Positioning strip including 2 threaded pins M8

Technische Informationen

Rohteilspannung mit GRESSEL Federblatt-Niederzugbacken

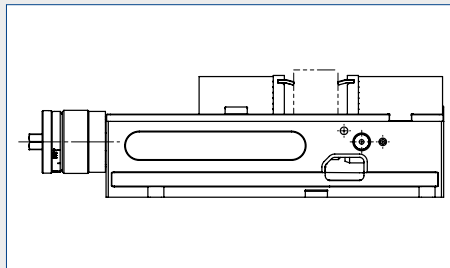
Mit dem Einsatz der GRESSEL Federblatt-Niederzugbacken können Werkstücke mit rohen Spannflächen sicher auf die Werkstückauflage gespannt werden (das Federblatt ergibt einen Abdruck im Werkstück).

Vorteile:

- Vibrationsprobleme und ungenügender Sitz des Werkstückes können durch den Einsatz von Federblatt-Niederzugbacken einfach gelöst werden
- die elastischen Federstahlblätter drücken das Werkstück beim Spannen mit hoher Kraft auf die Grundfläche des Schraubstockes
- die Federstahlblätter sind austauschbar
- die Federstahlblätter können ausgefräst und an die Werkstückkontur angepasst werden

Ausführung:

- Niederzugbacken steigern die Präzision. Durch die Aufteilung der Spannkraft in eine horizontale und vertikale Komponente wird das Werkstück spielfrei auf die Auflagefläche gezogen



Technical information

Clamping of blanks with GRESSEL pull-down jaws with spring plate

Applying the GRESSEL pull-down jaws with spring plate, the workpieces with blank clamping faces may be mounted securely onto the workpiece support (the spring plate produces an imprint on the workpiece).

Advantages:

- problems caused by vibration and insufficient fit of the workpiece can easily be solved utilizing pull-down jaws with spring plate
- the elastic spring steel plates press the workpiece onto the workpiece support of the vice
- the spring plates can be replaced when necessary
- the spring plates can be machined away and adapted to the workpiece profile

Type:

- pull-down jaws increase precision as the clamping force is divided into a vertical and a horizontal component, the workpiece is drawn onto the contact surface with minimum tolerance



OP 1 + OP 2 mit Federblätter parallel fräsen
OP 1 + OP 2 parallel milling with spring plates



OP 3 + OP 4 ohne Federblätter
OP 3 + OP 4 without spring plates



Federblatt-Niederzugbacke (Einspanntiefe mind. 10 mm)
Pull-down jaw with spring plate (clamping depth 10 mm)

Technische Informationen

Technical information

Rationelles Mehrfachspannen mit schwimmenden Mittelbacken

Efficient multiple clamping with floating central jaws

Mit dem Einsatz von schwimmenden Mittelbacken wird der Arbeitsraum von Maschinen besser ausgenutzt.

Using floating central jaws for multiple clamping the working area in a machine is used to the maximum.

Vorteile:

- die Erhöhung der Maschinenlaufzeiten ermöglicht Mehrmaschinenbedienung
- aufwendige Frästeile können rundum bearbeitet werden
- alle Werkstücke werden mit gleicher Spannkraft gespannt
- effizient und wirtschaftlich
- minimaler Rüstaufwand und geringe Investitionskosten

Ausführung:

- einfaches und schnelles Einschwenken
- Zwischenbacken für gripo, grefors, multigrip
- beidseitiges Aufschrauben von Aufsatzbacken möglich
- inkl. beidseitiger Nut für Federblätter

Advantages:

- increased machine running time enables the operation of several machines at a time
- complex milling parts can be machined on all sides
- all workpieces are clamped with the same clamping force
- efficient and economic
- easy set-up and low investment costs

Type:

- simple and quick positioning
- intermediate jaws for gripo, grefors, multigrip
- top jaws can be screwed on from either side
- including slot on both sides for spring plates



2 Werkstücke gespannt mit gripo 125
(1 Zwischenbacke und 2 Satz Werkstückunterlagen)
2 workpieces clamped with gripo 125
(1 intermediate jaw and 2 sets of workpiece supports)



Zwischenbacke mit Nut, inkl. 2 Federblätter
Intermediate jaw with slot, incl. 2 spring plates



Zwischenbacke bestückt mit 2 grip Backen
Intermediate jaw with 2 grip jaws

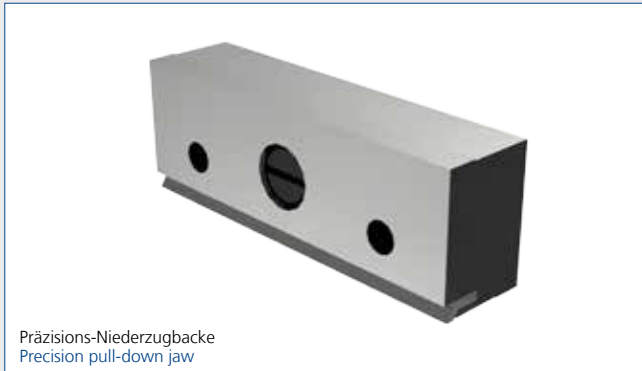
Technische Informationen

Zweitseiten-Bearbeitung mit Präzisions-Niederzugbacken

Niederzugbacken steigern die Präzision

Vorteile:

- Schutz vor Verschmutzung durch integrierten Abstreifer
- minimale Einspanntiefe von 3 mm möglich
- für Werkstücke mit empfindlichen Spannflächen (keine Abdrücke)



Zweitseiten-Bearbeitung mit Federblech-Niederzugbacken

Niederzugbacken steigern die Präzision

Vorteile:

- kostengünstig
- für Werkstücke mit empfindlichen Spannflächen (keine Abdrücke)
- rostbeständig
- keine Verschmutzung (keine Gleitflächen bzw. Rollen vorhanden)
- sicherer Niederzug wie bei den Federblatt-Niederzugbacken für Rohteile
- min. Einspanntiefe der Werkstücke:
Backenbreite 65 mm = 6 mm
Backenbreite 80 mm = 11 mm (S2 + C2)
Backenbreite 100 mm = 8 mm
Backenbreite 125 mm = 8 mm
Backenbreite 125 mm = 13 mm (S2 + C2)
Backenbreite 160 mm = 10 mm
Backenbreite 160 mm = 13 mm (S2 + C2)



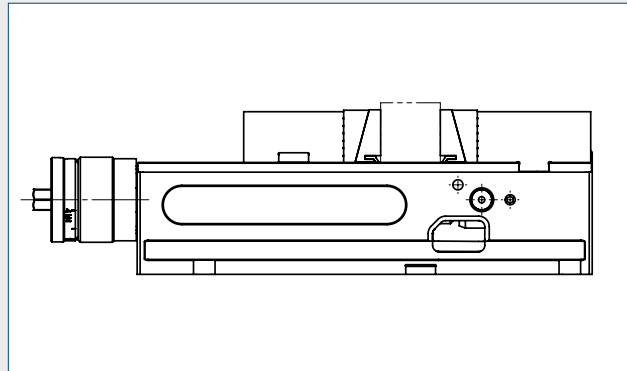
Technical information

Machining of the second side with precision pull-down jaws

Pull-down jaws increase precision

Advantages:

- protected against contamination through integrated dirt wiper
- minimum clamping depth of 3 mm possible
- for workpieces with sensitive clamping faces (no imprints)

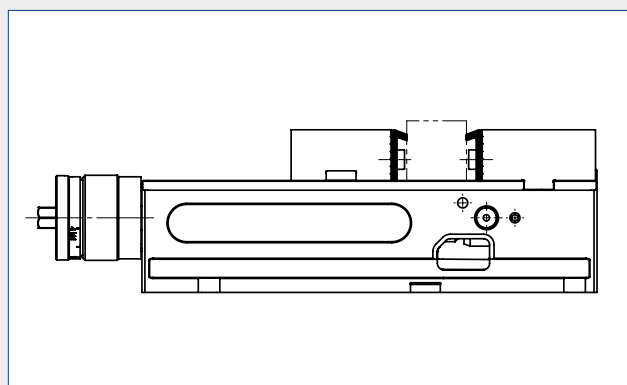


Machining of the second side with pull-down jaws with spring plate


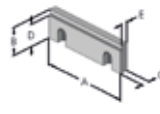

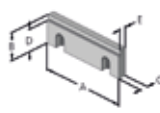

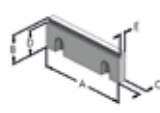


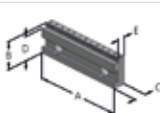
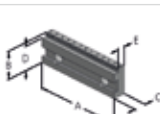
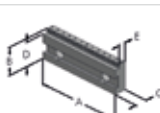
Pull-down jaws increase precision

Advantages:

- inexpensive
- for workpieces with sensitive clamping faces (no imprints)
- corrosion-resistant
- no contamination (no slider faces or rolls)
- secure pull-down effect as in pull-down jaws with spring plate for blanks
- min. clamping depth of workpieces:
jaw width 65 mm = 6 mm
jaw width 80 mm = 11 mm (S2 + C2)
jaw width 100 mm = 8 mm
jaw width 125 mm = 8 mm
jaw width 125 mm = 13 mm (S2 + C2)
jaw width 160 mm = 10 mm
jaw width 160 mm = 13 mm (S2 + C2)








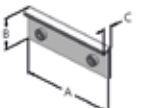



Aufsatzbacken · Top jaws

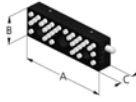
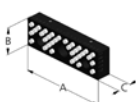






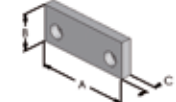
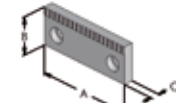
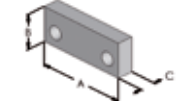
Bezeichnung Designation		Masse (mm) Dimensions (mm)					passend zu Typ suitable for type										Bestell-Nr. Order No.			
		A	B	C	D	E	gripos	gripos 2	gripos-5X/5X-5	solinos 40	solinos 65/65-H	solinos 100/100-H	grefors	S2	duogrip	multigrip		C1	C2	ecopos
	Standardbacke Oberfläche profiliert (2 Stk.) Standard jaw Profiled surface (2 pcs.)	100	35	10			•	•				•	•	•					•	MHA.100.520.01
		125	40	11.5			•	•	•				•	•	•				•	MHA.125.520.01
		160	50	13.5			•						•	•					•	MHA.160.520.01
	Stufenbacke (2 Stk.) Stepped jaw (2 pcs.)	100	35	10	30	7.5	•	•				•	•	•					•	MSA.100.190.01
		125	40	11.5	32	9.5	•	•	•				•	•	•				•	MSA.125.190.01
		160	50	13.5	42	10.5	•						•	•					•	MSA.160.190.01
	Stufenbacke 17 mm (1 Stk.) Stepped jaw 17 mm (1 pc.)	125	40	11.5	23	9.5	•	•	•				•	•	•				•	MSA.125.188.01
	Stufenbacke beschichtet 5 mm (1 Stk.) Stepped jaw coated 5 mm (1 pc.)	125	40	11.5	35	9.5	•	•	•				•	•	•				•	MSA.125.189.01
	Stufenbacke 18 mm und 3 mm grip (1 Stk.) Stepped jaw 18 mm and 3 mm grip (1 pc.)	125	40	21.5	22	37	•	•	•				•	•	•				•	MSA.125.167.11
	Stufenbacke grip 3 mm (2 Stk.) Stepped grip jaw 3 mm (2 pcs.)	100	35	10	32	7.5	•	•				•	•	•					•	MSA.100.172.01
		125	40	11.5	37	9	•	•	•				•	•	•				•	MSA.125.172.01
		160	50	13.5	47	11	•						•	•					•	MHZ.160.064.01
	Stufenbacke grip 5 mm (2 Stk.) Stepped grip jaw 5 mm (2 pcs.)	100	35	10	30	7.5	•	•				•	•	•					•	MSA.100.171.01
		125	40	11.5	35	9	•	•	•				•	•	•				•	MSA.125.171.01
		160	50	13.5	45	11	•						•	•					•	MHZ.160.065.01
	Stufenbacke grip 8 mm (2 Stk.) Stepped grip jaw 8 mm (2 pcs.)	100	35	10	27	7.5	•	•				•	•	•					•	MSA.100.170.01
		125	40	11.5	32	9	•	•	•				•	•	•				•	MSA.125.170.01
		160	50	13.5	42	11	•						•	•					•	MHZ.160.066.01
	Stufenbacke grip 8 mm mit T-Nut (1 Stk.) Stepped grip jaw 8 mm with T-slot (1 pc.)	100	35	17.5	27	11.5	•	•				•	•	•					•	MSA.100.150.01
		125	40	17.5	32	11.5	•	•	•				•	•	•				•	MSA.125.150.01
		160	50	20	42	13.5	•						•	•					•	MSA.160.150.01
	Stufenbacke grip 5 mm mit T-Nut (1 Stk.) Stepped grip jaw 5 mm with T-slot (1 pc.)	100	35	17.5	30	11.5	•	•				•	•	•					•	MSA.100.151.01
		125	40	17.5	35	11.5	•	•	•				•	•	•				•	MSA.125.151.01
		160	50	20	45	13.5	•						•	•					•	MSA.160.151.01
	Stufenbacke grip 3 mm mit T-Nut (1 Stk.) Stepped grip jaw 3 mm with T-slot (1 pc.)	100	35	17.5	32	11.5	•	•				•	•	•					•	MSA.100.152.01
		125	40	17.5	37	11.5	•	•	•				•	•	•				•	MSA.125.152.01

Backen · Jaws


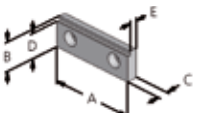
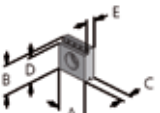

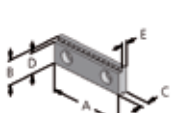

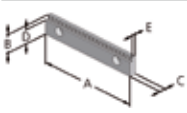


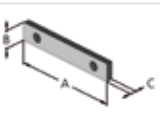
Aufsatzbacken · Top jaws

Bezeichnung Designation	Masse (mm) Dimensions (mm)					passend zu Typ suitable for type										Bestell-Nr. Order No.			
	A	B	C	D	E	gripos	gripos 2	grepos-5X/5X-5	solinos 40	solinos 65/65-H	solinos 100/100-H	grefors	S2	duogrip	multigrip		C1	C2	ecopos
 <p>Positionierleiste für Stufenbacke grip mit T-Nut (1 Stk.) inkl. 2 Gewindestifte M8 Positioning strip for stepped grip jaws with T-slot (1 pc.) incl. 2 threaded pins M8</p>	100	32	13.5	17.5	7	•	•				•	•	•					•	MSA.100.155.01
	125	32	13.5	17.5	7	•	•	•			•	•	•					•	MSA.125.155.01
	160	32	13.5	17.5	7	•					•	•						•	MSA.160.155.01
 <p>Backe geschliffen (2 Stk.) Ground jaw (2 pcs.)</p>	100	35	10			•	•				•	•	•					•	MSA.100.198.01
	125	40	11.5			•	•	•			•	•	•					•	MSA.125.198.01
	160	50	13.5			•					•	•						•	MSA.160.198.01
 <p>Backe grip (2 Stk.) Grip jaw (2 pcs.)</p>	100	35	10			•	•				•	•	•					•	MSA.100.193.01
	125	40	11.5			•	•	•			•	•	•					•	MSA.125.193.01
	160	50	13.5			•					•	•						•	MSA.160.193.01
 <p>Prismabacke (2 Stk.) Prismatic jaw (2 pcs.) 100 ø11-41 mm 125 ø14-48 mm 160 ø16-60 mm</p>	100	35	15.5			•	•				•	•	•					•	MSA.100.191.01
	125	40	17.5			•	•	•			•	•	•					•	MSA.125.191.01
	160	50	19.5			•					•	•						•	MSA.160.191.01
 <p>Backe weich (2 Stk.) Soft jaw (2 pcs.)</p>	100	35	16			•	•				•	•	•					•	MSA.100.192.01
	125	40	20			•	•	•			•	•	•					•	MSA.125.192.01
	160	50	20			•					•	•						•	MSA.160.192.01
 <p>Backe gehauen (2 Stk.) Serrated jaw (2 pcs.)</p>	100	35	11			•	•				•	•	•					•	MSA.100.199.01
	125	40	12.5			•	•	•			•	•	•					•	MSA.125.199.01
	160	50	14.5			•					•	•						•	MSA.160.199.01
 <p>Federblatt-Niederzugbacke (2 Stk.) Spring leaf pull-down jaws (2 pcs.)</p>	100	35	10		18.5	•	•				•	•	•					•	MSA.100.195.01
	125	40	11.5		19	•	•	•			•	•	•					•	MSA.125.195.01
	160	50	13.5		21	•					•	•						•	MSA.160.195.01
 <p>Federblech-Niederzugbacke (1 Stk.) Pull-down jaw with spring plate (1 pc.)</p>	65	23	8							•								•	CSA.065.011.01
	80	24	9									•						•	MSA.080.194.01
	100	34	10			•	•				•	•	•					•	MSA.100.194.01
	125	39	10			•	•	•			•	•	•					•	MSA.125.194.01
	125	35	10									•						•	MSA.125.196.01
	160	49	12			•					•	•						•	MSA.160.194.01
	160	45	12									•						•	MSA.160.196.01
 <p>Präzisions-Niederzugbacke (1 Stk.) Precision pull-down jaws (1 pc.)</p>	90	35	25												•				FSA.090.080.01
	100	35	25			•	•				•	•	•					•	MSA.100.240.01
	125	40	25			•	•	•			•	•	•					•	MSA.125.240.01
	160	50	27.5			•					•	•						•	MSA.160.240.01



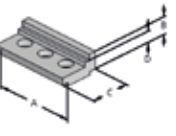
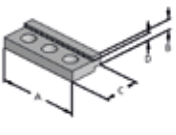



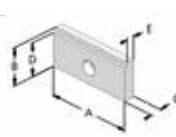

Aufsatzbacken · Top jaws

Bezeichnung Designation	Masse (mm) Dimensions (mm)					passend zu Typ suitable for type										Bestell-Nr. Order No.				
	A	B	C	D	E	gripos	gripos 2	grepos-5X/5X-5	solinos 40	solinos 65/65-H	solinos 100/100-H	grefors	S2	duogrip	multigrip		C1	C2	ecopos	
 Spannbacke mit Positionierstiften – Stift rechts (1 Stk.) Clamping jaw with positioning pins – pen right (1 pc.)	125	40	20			•	•	•				•	•	•				•	•	MSA.125.181.01
 Spannbacke mit Positionierstiften – Stift links (1 Stk.) Clamping jaw with positioning pins – pen left (1 pc.)	125	40	20			•	•	•				•	•	•				•	•	MSA.125.182.01
 Zwischenbacke mit Nut inkl. 2 Federblätter und Schrauben (1 Stk.) Intermediate jaw with slot incl. 2 spring plates and screws (1 pc.)	100	35	28		45	•	•													GPZ.100.057.01
	125	40	20		35	•	•					•								MSA.125.205.01
	160	50	20		35	•						•								MSA.160.205.01
 Stufenbacke grefors (1 Satz) Stepped grefors jaw (1 set)	100	56	5	6								•								MHA.100.530.01
	125	56	5	6								•								MHA.125.530.01
	160	71	5	6								•								MHA.160.530.01
 Backe geschliffen Höhe = 22 mm (1 Stk.) Ground jaw Height = 22 mm (1 pc.)	40	22	7.7						•											FSA.040.036.11
	65	22	7.7							•						•	•	•		FSA.065.036.11
	90	22	7.7																	FSA.090.036.11
 Backe grip Höhe = 22 mm (2 Stk.) Grip jaw Height = 22 mm (2 pcs.)	40	22	7.8						•											FSA.040.039.01
	65	22	7.8							•										FSA.065.039.01
	90	22	7.8																	FSA.090.039.01
 Backe weich Höhe = 22 mm (1 Stk.) Soft jaw Height = 22 mm (1 pc.)	40	22	20						•											FSA.040.037.11
	65	22	20							•										FSA.065.037.11
	90	22	20																	FSA.090.037.11
 Backe gehauen Höhe = 22 mm (1 Stk.) Serrated jaw Height = 22 mm (1 pc.)	40	22	8						•											FSA.040.035.11
	65	22	8							•										FSA.065.035.11
	90	22	8																	FSA.090.035.11
 Backe geschliffen Höhe = 35 mm (1 Stk.) Serrated jaw Height = 35 mm (1 pc.)	40	35	10																	FSA.040.035.11
	65	35	10																	FSA.065.035.11
	90	35	10																	FSA.090.035.11
 Backe grip Höhe = 35 mm (1 Stk.) Grip jaw Height = 35 mm (1 pc.)	40	35	10																	FSA.040.015.01
	65	35	10																	FSA.065.015.01
	90	35	10																	FSA.090.015.01
 Backe weich Höhe = 35 mm (1 Stk.) Soft jaw Height = 35 mm (1 pc.)	40	35	16																	FSA.040.013.11
	65	35	16																	FSA.065.013.11
	90	35	16																	FSA.090.013.11

Aufsatzbacken · Top jaws

Bezeichnung Designation	Masse (mm) Dimensions (mm)					passend zu Typ suitable for type										Bestell-Nr. Order No.												
	A	B	C	D	E	gripos	gripos 2	grepos-5X/5X-5	solinos 40	solinos 65/65-H	solinos 100/100-H	grefors	S2	duogrip	multigrip		C1	C2	ecopos									
 <p>Backe gehauen (1 Stk.) Serrated jaw Höhe = 35 mm Height = 35 mm (1 pc.)</p>	40	35	11																	FSA.040.009.11								
	65	35	11																		FSA.065.009.11							
	90	35	11																		FSA.090.009.11							
 <p>Universal-Stufenbacke (1 Stk.) Universal stepped jaw (1 pc.)</p>	40	22	8	19	5,5																KLA.040.001.11							
	65	22	8	19	5,5																	CSA.065.002.11						
	80	28	10	23	7,5																	CGA.080.013.11						
 <p>Backe grip wendbar (1 Stk.) Breite 22 = 65 Breite 35 = 100 Grip jaw reversible (1 pc.) Width 22 = 65 Width 35 = 100</p>	22	22	8	19	5,5																	CSA.065.005.11						
	35	35	10,5	32	32																		CHA.100.005.11					
 <p>Backe grip wendbar Stufe mit 2 mm vertikal, Stufe mit 2 mm horizontal (1 Stk.) Grip jaw reversible Step with 2 mm vertical, Step with 2 mm horizontal (1 pc.)</p>	40	22	8	20	5,5																		KLA.040.002.11					
 <p>Backe grip wendbar Stufe mit 3 mm vertikal, Stufe mit 5 mm horizontal (1 Stk.) Grip jaw reversible Step with 3 mm vertical, Step with 5 mm horizontal (1 pc.)</p>	65	22	8	19	5,5																			CSA.065.003.11				
	100	35	10,5	32	8																				CHA.100.003.11			
 <p>Prismbacke geschliffen ø11-22 mm (1 Stk.) Prismatic jaw ground ø11-22 mm (1 pc.)</p>	65	22	20																						CSA.065.007.11			
 <p>Stufenbacke grip 5 mm (1 Stk.) Stepped grip jaw 5 mm (1 pc.)</p>	125	18	8	13	5,5																					TFA.125.010.11		
 <p>Stufenbacke grip 3 mm (1 Stk.) Stepped grip jaw 3 mm (1 pc.)</p>	125	18	8	15	5,5																						TFA.125.017.11	
 <p>Backe grip (1 Stk.) Grip jaw (1 pc.)</p>	125	18	8																									TFA.125.012.11
 <p>Backe geschliffen (1 Stk.) Ground jaw (1 pc.)</p>	125	18	7,6																									TFA.125.011.11

Aufsatzbacken · Top jaws

Bezeichnung Designation	Masse (mm) Dimensions (mm)					passend zu Typ suitable for type										Bestell-Nr. Order No.						
	A	B	C	D	E	gripos	gripos 2	gripos-5X/5X-5	solinos 40	solinos 65/65-H	solinos 100/100-H	grefors	S2	duogrip	multigrip		C1	C2	ecopos			
 Backe beschichtet (1 Stk.) Coated jaw (1 pc.)	125	18	7.6					•					•							TFA.125.013.11		
 Stufenbacke beschichtet 5 mm (1 Stk.) Stepped jaw with 5 mm coating (1 pc.)	125	18	7.6	13	5.5			•					•							TFA.125.013.11		
 Backe glatt VS beschichtet, horizontal (1 Stk.) Smooth VS jaw coated, horizontal (1 pc.)	40	14	30	9					•											KLA.040.003.11		
	65	14	32	9						•										CSA.065.009.11		
	100	19	40	14							•									CHA.100.009.11		
	125	19	45	14														•		CGA.125.008.11		
 Backe grip VS horizontal (1 Stk.) Grip jaw VS horizontal (1 pc.)	40	11	30	9					•											KLA.040.004.11		
	65	8.5	27	5.5						•										CSA.065.006.11		
	100	17	40	14							•									CHA.100.006.11		
	125	17	40	14														•		CGA.125.009.11		
 Backe weich horizontal (1 Stk.) Soft jaw horizontal (1 pc.)	65	8.6	40							•										CSA.065.008.11		
	100	10.6	50								•									CHA.100.008.11		
 Prismbacke abgesetzt (1 Stk.) Stepped prismatic jaw (1 pc.) 72 ø9-31 mm 80 ø9-31 mm	72	35	15.8	31	12.8															•	ECA.072.013.01	
	80	35	15.8	31	12.8																•	ECA.080.013.01
 Prismbacke abgesetzt (1 Stk.) Stepped prismatic jaw (1 pc.) 100 ø9-31 mm 125 ø11-41 mm	100	35	15.8	31	12.8	•	•				•	•	•							•	ECA.100.013.01	
	125	40	17.8	36	14.8	•	•	•			•	•	•							•	ECA.125.013.01	
 Backe geschliffen abgesetzt (1 Stk.) Ground jaw stepped (1 pc.)	72	35	10.2	31	7.2																•	ECA.072.014.01
	80	35	10.2	31	7.2																	•
 Backe geschliffen abgesetzt (1 Stk.) Ground jaw stepped (1 pc.)	100	35	10.2	31	7.2	•	•				•	•	•								•	ECA.100.014.01
	125	40	11.8	36	8.8	•	•	•			•	•	•							•	•	ECA.125.014.01



Masse (mm) Dimensions (mm)

Typ Type	A	B	C	D	E
Backenbreite 40 mm , Höhe 22 mm Jaw width 40 mm , height 22 mm	40	22	-	11	M6 (1x)
Backenbreite 40 mm , Höhe 35 mm Jaw width 40 mm , height 35 mm	40	35	-	15	M6 (1x)
Backenbreite 65 mm , Höhe 22 mm Jaw width 65 mm , height 22 mm	64	22	40	11	M6 (2x)
Backenbreite 65 mm , Höhe 35 mm Jaw width 65 mm , height 35 mm	64	35	-	15	M8 (1x)
Backenbreite 80 mm Jaw width 80 mm	80	28	48	12	M6 (2x)
Backenbreite 90 mm , Höhe 22 mm Jaw width 90 mm , height 22 mm	90	22	60	11	M6 (2x)
Backenbreite 90 mm Jaw width 90 mm	90	35	63	14	M8 (2x)
Backenbreite 100 mm Jaw width 100 mm	100	35	63	14	M8 (2x)
Backenbreite 125 mm Jaw width 125 mm	125	40	80	15	M8 (2x)
Backenbreite 160 mm Jaw width 160 mm	160	50	100	20	M10 (2x)

