

KONTEC

SCHUNK

Schraubstock-Automation

Automation für Roboter bis 20 kg

Hand in hand for tomorrow



Für mehr Effizienz, Produktivität und Wettbewerbsfähigkeit

In einer Zeit, in der Effizienz und größtmögliche autonome Maschinenlaufzeit immer wichtiger werden, bietet die automatisierte Maschinenbeladung erhebliche Vorteile für Unternehmen aller Größen. Der globale Wettbewerbsdruck steigt, während Fachkräfte an allen Ecken fehlen. Auch die steigende Varianz, immer kleiner werdende Losgrößen und eine schwankende Nachfrage verlangen nach optimierten Prozessen mit Hilfe aktueller Technologien. Die automatisierte Be- und Entladung von Werkzeugmaschinen ist ein wichtiger Schritt zu einer „Healthy Factory“ – einem gesunden Unternehmen, das Prozesse produktiver gestaltet und gleichzeitig Mensch und Umwelt entlastet. Auf diesem Weg begleitet Sie SCHUNK sehr gerne.

Vorteile von automatisierter Maschinenbeladung:

- + Erhöhte Produktivität**
Automatisierte Systeme können rund um die Uhr ohne Pausen arbeiten, steigern die Produktionskapazität und reduzieren die Rüstzeiten und Maschinenstillstandszeiten.
- + Kostenersparnis**
Arbeitskosten und Nacharbeit können durch weniger manuelle Eingriffe und präzise Automatisierung reduziert werden. Der Mitarbeiter steuert hierbei den Prozess, die Arbeit übernimmt das Automationssystem.
- + Verbesserte Qualität**
Höhere Prozessgenauigkeit und Wiederholbarkeit sorgen für gleichmäßigere Produktqualität und reduzierte Fehler.
- + Flexibilität**
Schnelle Anpassung an unterschiedliche Produktionsanforderungen und einfache Integration neuer Produkte sind möglich.
- + Gesteigerte Wettbewerbsfähigkeit**
Kürzere Produkt-Durchlaufzeiten, führen zu schnelleren Lieferzeiten und steigern dadurch die Kundenzufriedenheit.

Ihr Einstieg in die automatisierte Maschinenbeladung

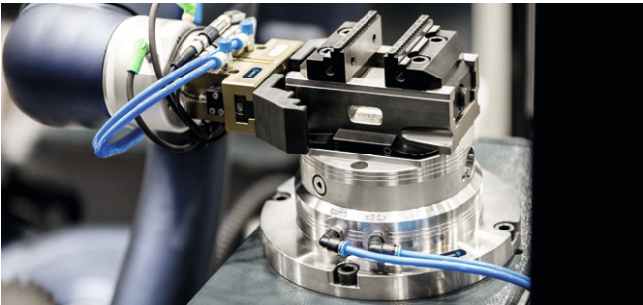
Wir unterstützen Sie von Anfang an und sorgen dafür, dass Sie das 1x1 der automatisierten Maschinenbeladung verstehen und optimal nutzen können. Welche Möglichkeiten gibt es? Welche Lösung passt zu Ihrem Fertigungsprozess? Und welche Vorteile bietet der jeweilige Ansatz? Gemeinsam finden wir die passende Automationsart für Sie.

Je nach Werkstück, Losgröße, Fertigungsprozess und Maschine stehen sechs Automationsarten zur Auswahl.



Lean Automation

Werkstück Varianz	●○○○○
Werkstück Komplexität	●○○○○
Losgröße	●○○○○



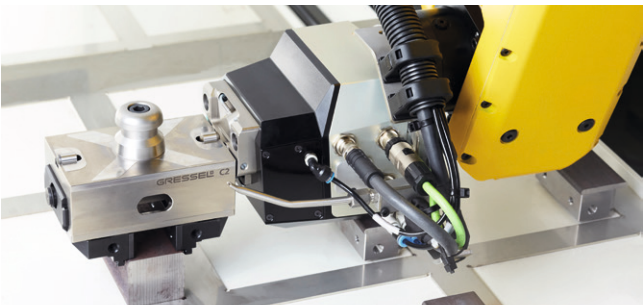
Schraubstock-Automation

Werkstück Varianz	●●●○○
Werkstück Komplexität	●●●○○
Losgröße	●●●○○



Werkstück-Automation

Werkstück Varianz	●●●○○
Werkstück Komplexität	●●○○○
Losgröße	●●●●●



Werkstück- und Paletten-Automation

Werkstück Varianz	●●●○○
Werkstück Komplexität	●●●○○
Losgröße	●●●○○



Paletten-Automation

Werkstück Varianz	●●●○○
Werkstück Komplexität	●●●●●
Losgröße	●●○○○



Flexibles Fertigungssystem

Werkstück Varianz	●●●●●
Werkstück Komplexität	●●●○○
Losgröße	●●●○○

Werkstück Varianz = wie viele unterschiedliche Werkstücke werden beladen
Werkstück Komplexität = wie anspruchsvoll ist es das Werkstück zu spannen

Losgröße = Menge von gleichen Werkstücken, die ohne Unterbrechung produziert werden

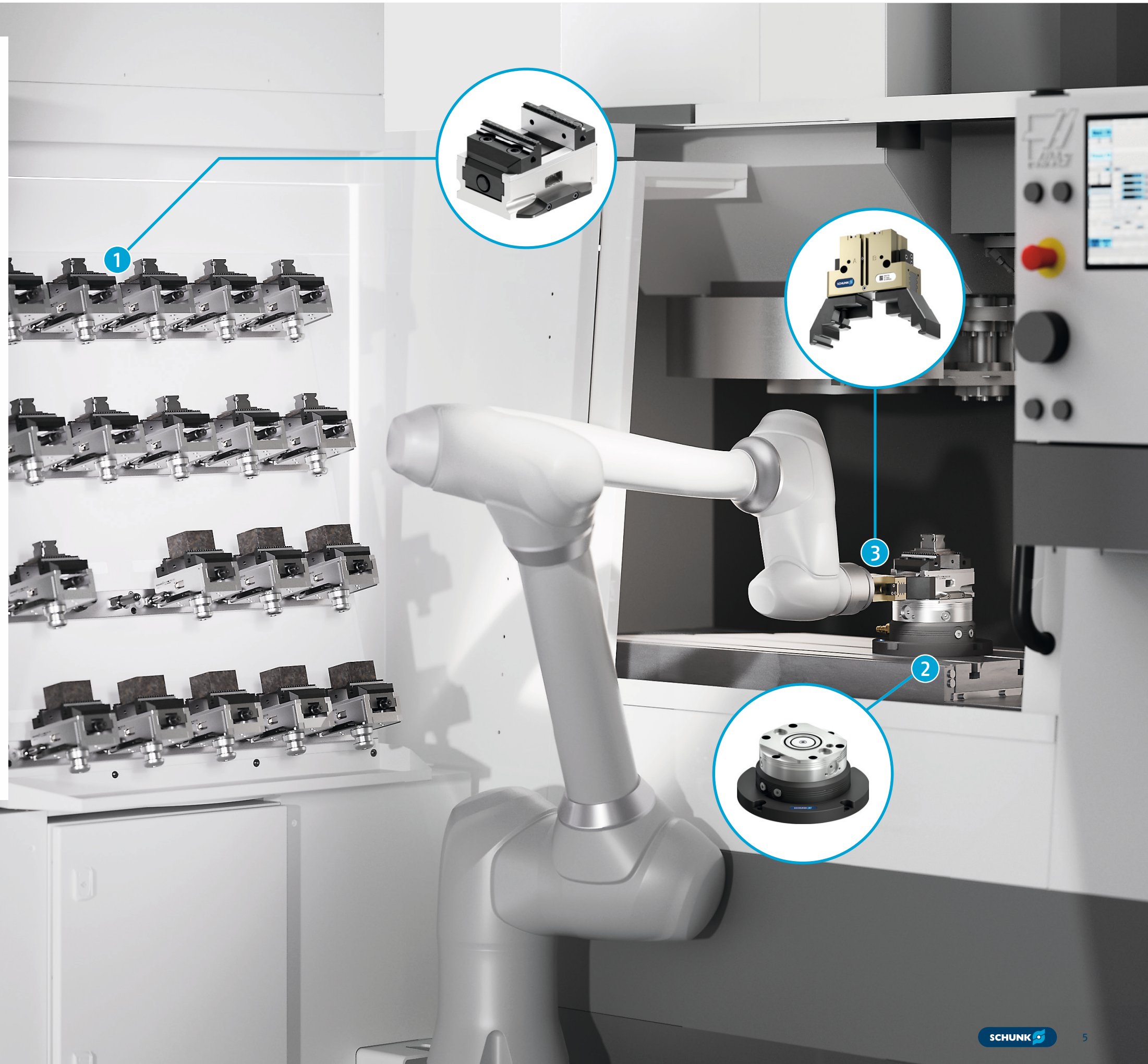
Schraubstock-Automation

Im Bereich der Schraubstock-Automation werden speziell dafür vorgesehene Schraubstöcke in einem Magazin über Ablagebolzen gelagert. Das Be- und Entladen bzw. das Umspannen zur Bearbeitung der sechsten Seite kann sowohl außerhalb wie auch innerhalb des Magazins erfolgen. Über einen Roboter werden die Schraubstöcke mittels speziellen Greiferfingern auf einer speziell dafür vorgesehenen Spannstation in der Werkzeugmaschine platziert. Nach der Bearbeitung wird der Schraubstock samt Werkstück wieder aus der Maschine entnommen und im Magazin abgelegt.

Ihre Vorteile:

- + **Schnelle Anbindung** – Bereit für eine schnelle Verwendung
- + **Maschinenkompatibel** – Passend für nahezu jeden Maschinentyp
- + **Kompaktes Design** – Für geringen Platzbedarf an der Maschine
- + **Erhöhte Produktivität** – Reduzierung der Rüst- und Maschinenstillstandszeiten

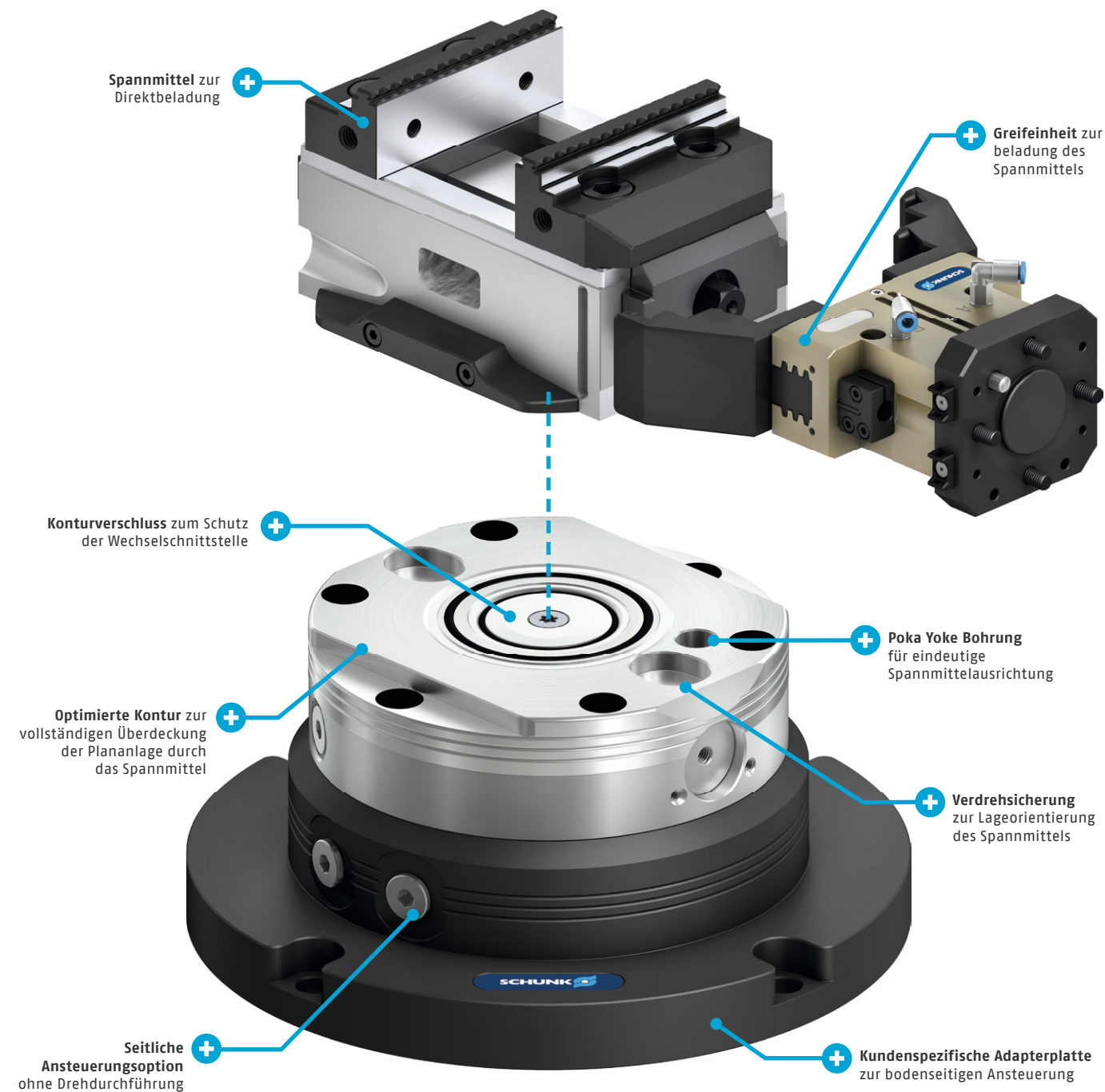
- ① Zentrisch- oder Einfachspanner
- ② 1fach-Spannstation als Konsolenausführung
- ③ Universalgreifer inklusive Greiferfinger für das Schraubstock-Handling



Maschinen mit Medienzuführung

Automatisierte Schraubstock-Handhabungslösung

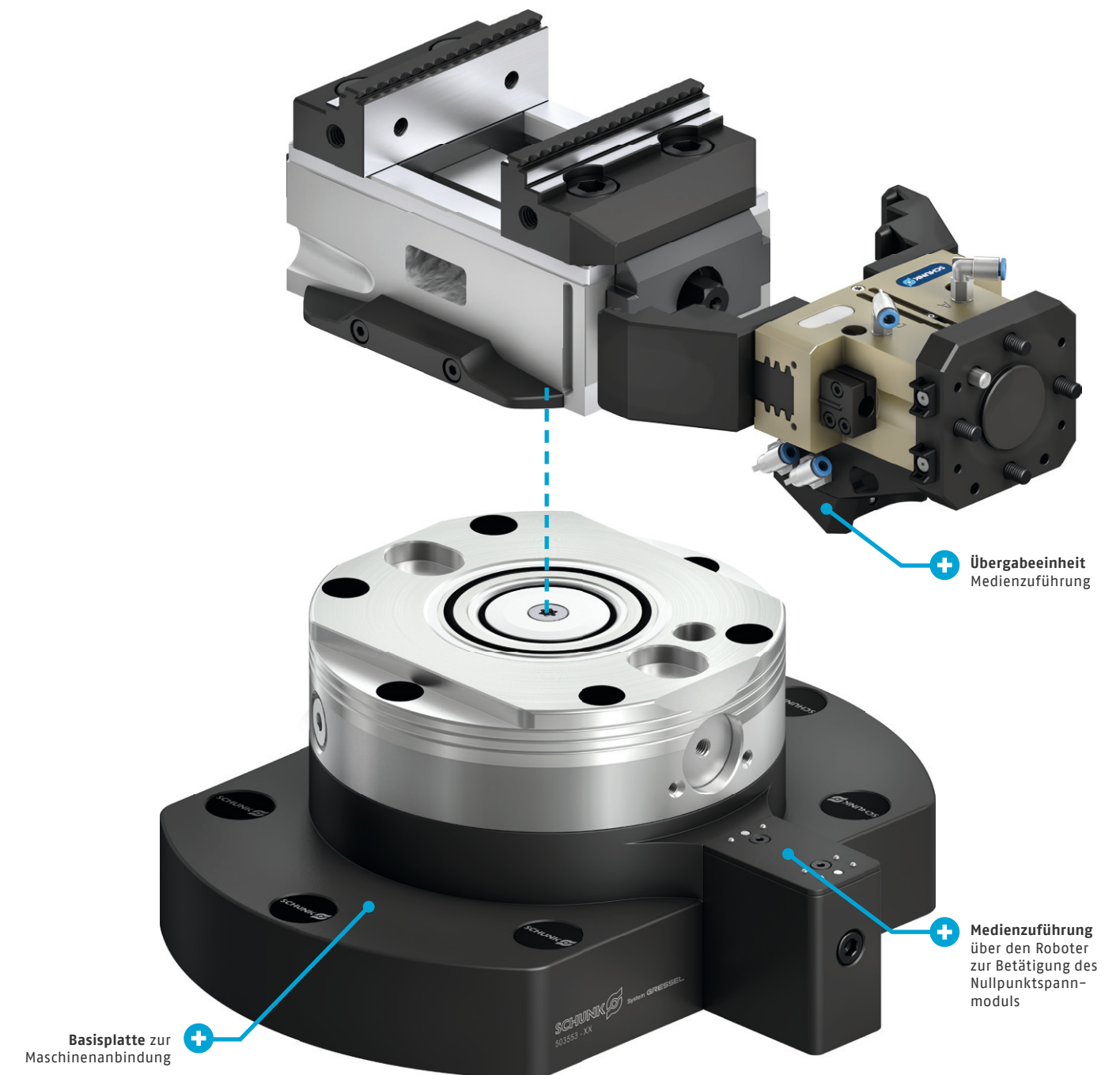
Das Medium wird von der Drehdurchführung der Maschine zur Verfügung gestellt, um die Nullpunktspannstation zu betätigen.



Maschinen ohne Medienzuführung

Automatisierte Schraubstock-Handhabungslösung

Das Medium wird über den Roboter zur Verfügung gestellt, um die Nullpunktspannstation zu betätigen.



Ablagemagazin

Erhöhte Spannmittelplatzierung für einen optimalen Zugang zum Werkstück

Mit dem **Ablagemagazin für Roboterhandling** schaffen Sie Ordnung, Geschwindigkeit und maximale Flächeneffizienz in Ihrer automatisierten Fertigung.

Die Ablage ist für bis zu **20 Spannmittel** ausgelegt und ermöglicht eine **flexible Beladung** – ideal für **unterschiedliche Werkstückgrößen** und wechselnde Aufträge.

Dank **kompaktem Design** erreichen Sie eine **hohe Speicherdichte bei minimalem Platzbedarf** – perfekt, wenn **jeder Quadratmeter vor der Maschine zählt**.

Gleichzeitig überzeugt das System durch **maximale Maschinenkompatibilität**: Die **Integration ist nahezu an jeder Maschine möglich** und gelingt **einfach und schnell** – für reibungslose Abläufe und kürzere Nebenzeiten.

Kompatible Roboter

- AUBO Robotics **i16**
- Doosan **M1509**
- Fairino **FR16**
- FANUC **CRX-20iA/L**
- OMRON **TM16, TM20**
- UNIVERSAL ROBOTS **UR15, UR16e, UR18**

KSC3 Spanner mit Automationsschnittstelle

Präziser Zentrisch- bzw. Einfachspanner mit umfangreichem Backenprogramm

Maximale Präzision mit hoher Spannkraft bei gleichzeitig sehr flacher Bauweise – dafür stehen die KSC3 Zentrisch- und KSC3-K Konsolspanner. Die Spanner verfügen über ein am Markt einzigartiges, extrem breites Programm an System- und Aufsatzbacken, was ihm eine maximale Flexibilität verleiht. Das geschlossene System mit optimiertem Späneabfluss garantiert eine maximale Prozesssicherheit. Speziell für die Schraubstock-Automation wurden die Spanner um eine Greiferfinger-Schnittstelle

erweitert. Mit Hilfe dieser Schnittstelle können die Zentrisch- sowie Einfachspanner über einen Greifer mit standardisierten Greiferfingern in die Werkzeugmaschine ein- bzw. ausgewechselt werden. Darüber hinaus wurden die Spanner noch um seitliche Aufnahmekonturen für die Lagerung im Magazin sowie eine Poka Yoke Bohrung erweitert, die eine korrekte Modulausrichtung auf der Spannstation garantiert.



Greiferfinger-Schnittstelle

Eine Greiferfinger-Schnittstelle ermöglicht das Handling der Spanner über zwei standardisierte Greiferfinger.

- **FIN KSC3 80**
Passend zu allen Spannern mit der Breite 80 mm
- **FIN KSC3 80/125**
Kombi-Finger für alle Ausführungen



Modulüberdeckung

Für eine reibungslose Automation sind saubere Oberflächen am Spanner und am Nullpunktmodul entscheidend. Die Zentrisch- und Einfachspanner wurden dafür optimal auf die VERO-S Module abgestimmt:

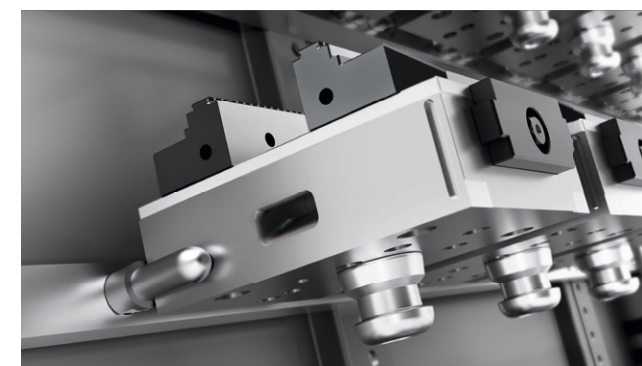
Alle Spanner mit der Breite 80 mm verfügen über seitliche Flügel, die die Module zuverlässig abdecken.

Für alle Spanner mit der Breite 125 ist das Modul exakt auf eine Breite von 125 mm angepasst und abgesetzt worden.

Das Ergebnis: dauerhafte Präzision, Schutz vor Verschmutzung und höchste Prozesssicherheit in jeder Anwendung.

Ablagebolzen

Die Spanner sind mit speziellen Aufnahmekonturen ausgestattet, die ein unkompliziertes Ablegen in den Schraubstock-Magazinen ermöglichen. Über die Aufnahmebolzen im Magazin lassen sich die Spanner schnell und präzise dort ein- und auswechseln.



Präzise Werkstück Komplettbearbeitung

Insgesamt führt die Werkstück Komplettbearbeitung auf allen 6 Seiten zu einer effizienteren, kostengünstigeren und qualitativ hochwertigeren Produktion, die viele Vorteile bringt.



Zentrisch-spanner



Einfach-spanner



Niedrige Komplexität

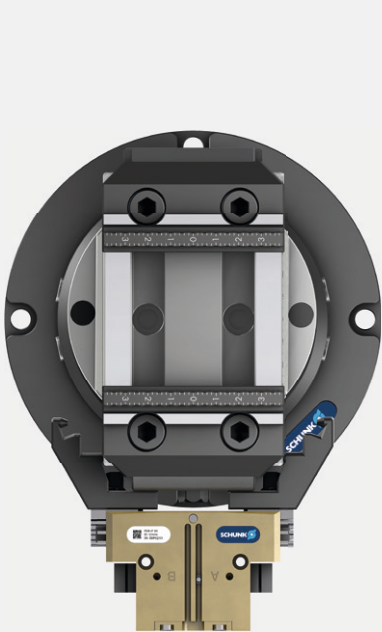


Sehr hohe Zuverlässigkeit



Niedrige Investitionskosten

OP10: 5 Seiten-Bearbeitung mit Zentrischspanner KSC3



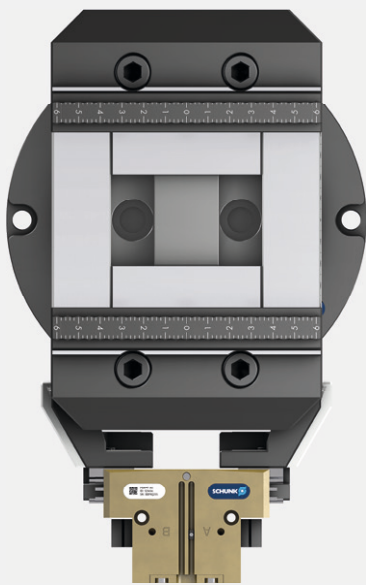
KSC3 80-130-VA

Z-maß inkl. Backen: 173 mm
Spannbereich: 0 - 121 mm



KSC3 80-190-VA

Z-maß inkl. Backen: 173 mm
Spannbereich: 0 - 185 mm



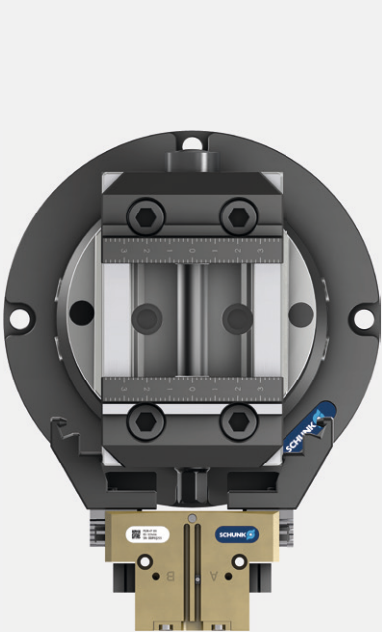
KSC3 125-160-VA

Z-maß inkl. Backen: 178 mm
Spannbereich: 0 - 163 mm

Übersicht:

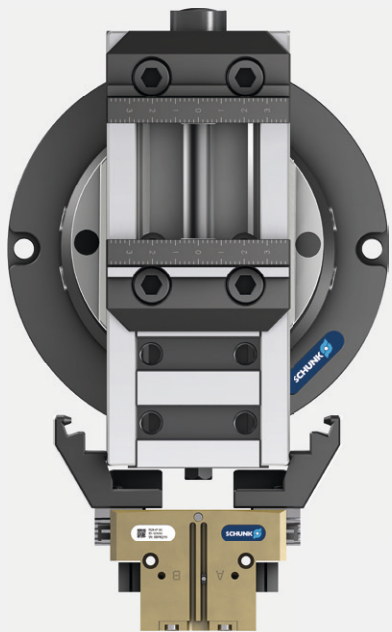
- + Symmetrisches Spannen
- + Werkstück-Nullpunkt liegt immer mittig
- + Sehr gute Zugänglichkeit für 5-Achs fräsen
- + Besonders geeignet für Werkstücke mit Bemaßung aus der Mitte

OP20: 6 Seiten-Bearbeitung mit Festbackenspanner KSC3-K



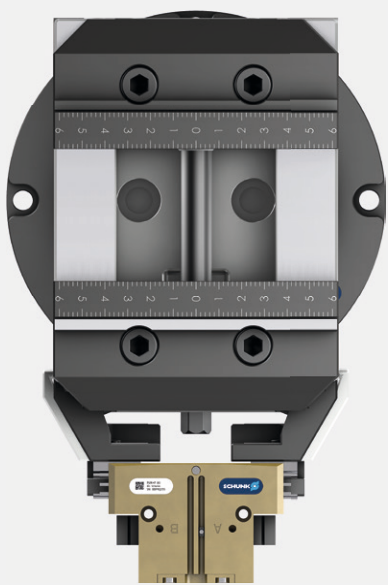
KSC3-K 80-130-VA

Z-maß inkl. Backen: 173 mm
Spannbereich: 0 - 78 mm



KSC3-K 80-190-VA

Z-maß inkl. Backen: 173 mm
Spannbereich: 0 - 138 mm



KSC3-K 125-160-VA

Z-maß inkl. Backen: 178 mm
Spannbereich: 0 - 139 mm

Übersicht:

- + Spannung gegen eine feste Backe
- + Feste Backe dient als Referenz
- + Hohe Wiederholgenauigkeit
- + Besonders geeignet für Werkstücke mit Bemaßung von der Seite

Ihr neutraler Partner für die automatisierte Maschinenbeladung

Wir bei SCHUNK sind auf Greiftechnik, Automatisierungstechnik und Werkstück- und Werkzeugspanntechnik spezialisiert. Qualitativ hochwertige, ausgereifte Komponenten, die im Umfeld Ihrer Werkzeugmaschine zum Einsatz kommen. Aufgrund dieser Erfahrung wissen wir, worauf es bei der automatisierten Maschinenbeladung ankommt. Unabhängig von Roboterarten und Werkzeugmaschinen können wir Sie neutral beraten und gemeinsam die für Ihre Anwendung passende Automationsart auswählen. Falls Sie die Planung und Inbetriebnahme nicht selbst umsetzen, kann ein Systemintegrator oder Maschinenhersteller hinzugezogen werden.



Mit Automatisierung zur Healthy Factory

Wer ökonomisch, ökologisch und ergonomisch verantwortungsvoll handelt, macht Prozesse „gesünder“ und sein Unternehmen erfolgreicher. Die Lösung sehen wir bei SCHUNK in der zielführenden Automatisierung von Fertigungsprozessen. Diese macht das Wachstum stabiler, entlastet die Umwelt und Mitarbeiter profitieren von ergonomischeren und sichereren Arbeitsbedingungen. SCHUNK begleitet Sie gerne auf Ihrem Weg zur Healthy Factory – für mehr Nachhaltigkeit und ein besseres Morgen für alle.



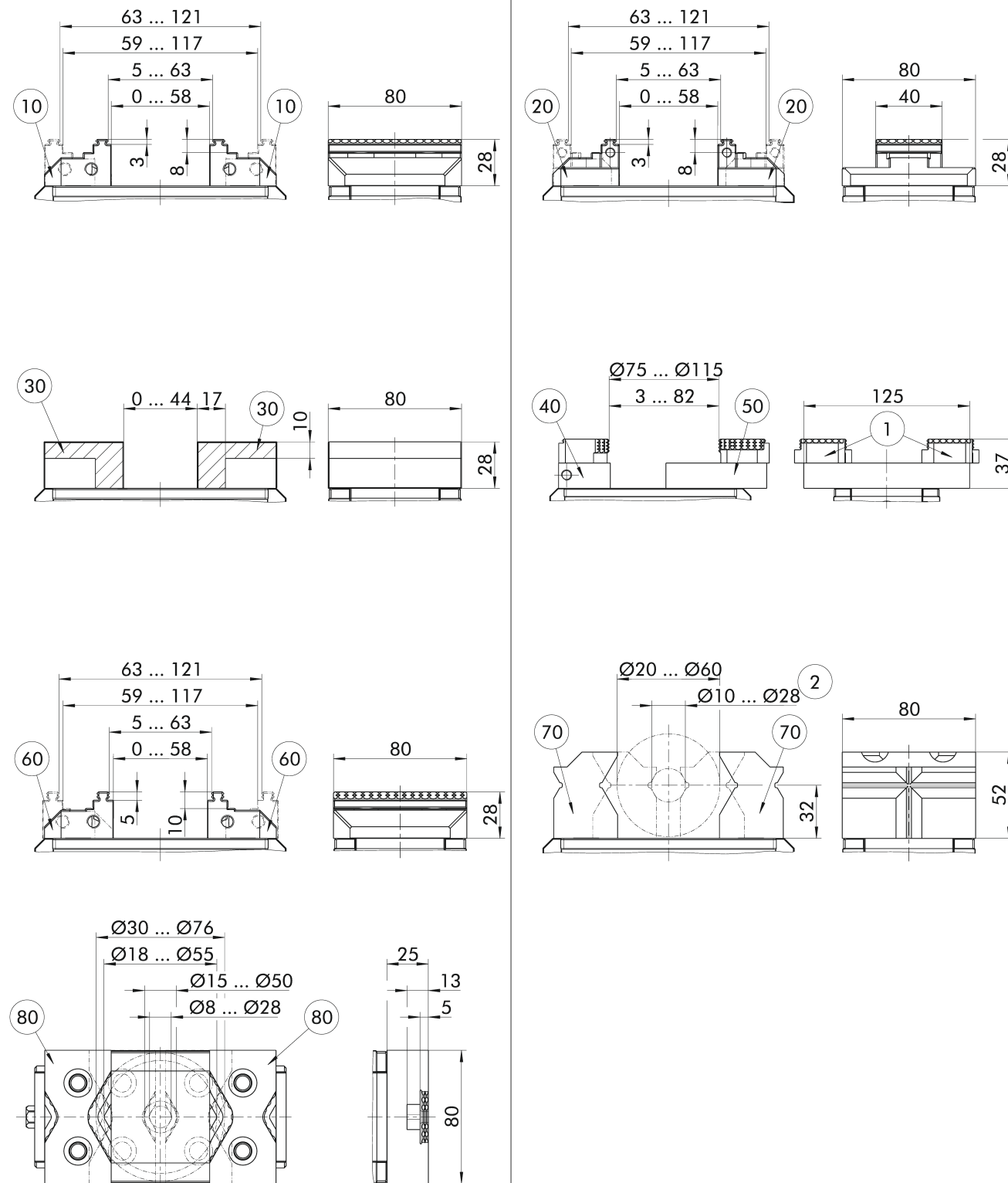
Videobeispiele finden
Sie in unserer
Machine-Tending-
Playlist auf YouTube.

schunk.com/machine-tending-playlist

Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Gerne bringen wir Ihnen das 1x1 der automatisierten Maschinenbeladung in einem persönlichen Gespräch noch näher. Sprechen Sie uns an und lassen Sie uns gemeinsam Ihre Zukunft gestalten.

Weitere Informationen finden Sie unter: schunk.com/machine-tending



Technische Änderungen vorbehalten.

- ① 6fach-Wendebacke grip (Ident.-Nr. 0430803), 6fach-Wendebacke carbide-grip (Ident.-Nr. 1395550) ② Gleiche Spannbereiche für vertikale Spannung

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Spanner inklusive	Spannerbreite [mm]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]	Gewicht [kg]
KSC3 80-130-VA	1623548		80	25	90	3.1
KSC3 grip 80-130-VA	1640163	Wendebacke grip	80	25	90	4.1
KSC3 grip 80-130-VA-P	1640189	Wendebacke grip, Spannbolzen, Indexierbolzen	80	25	90	4.7

Lieferumfang

Spanner, Betriebsanleitung

Hinweise

Systembacken

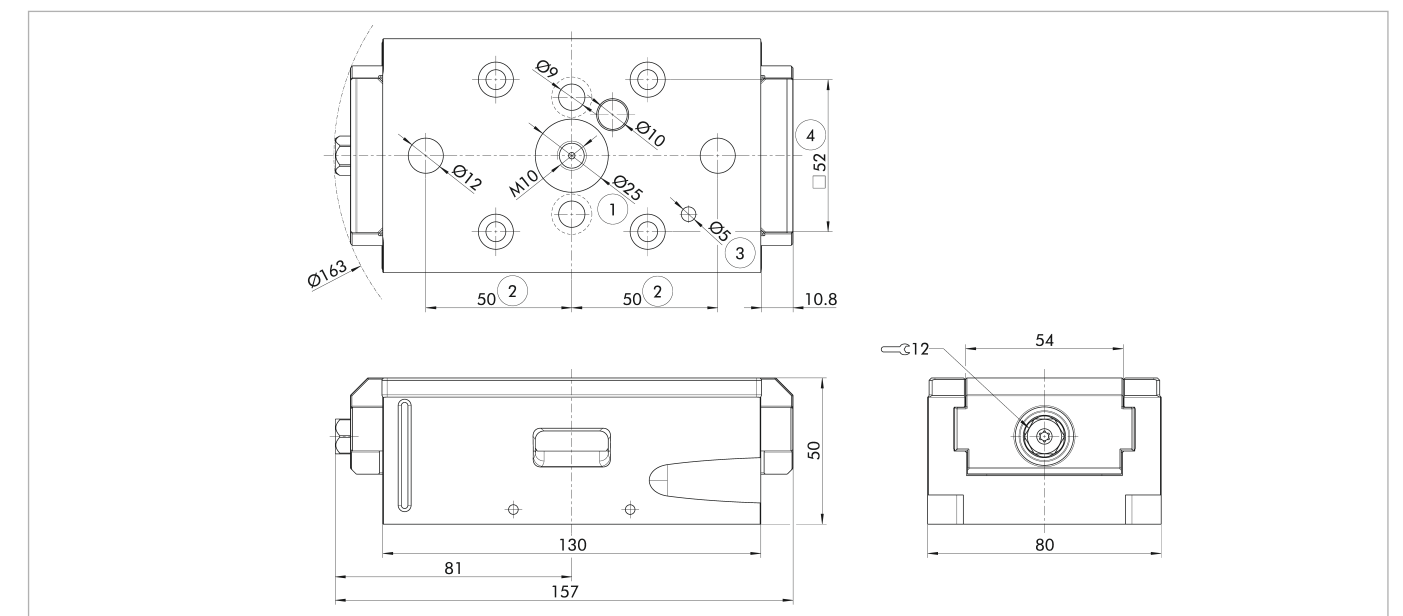
Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden.

Verwendung von VERO-S

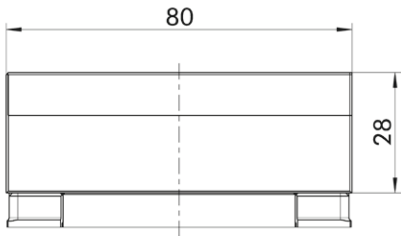
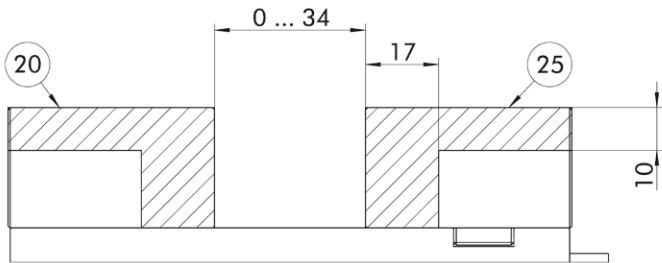
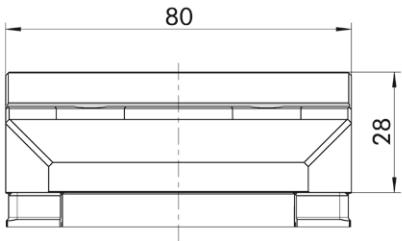
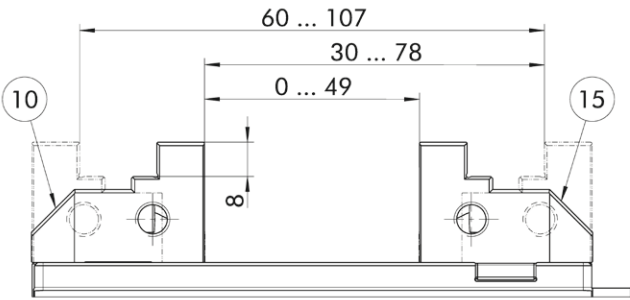
Bei Verwendung von VERO-S muss eine gekürzte Schraube im Spannbolzen und ein verkürzter Indexierbolzen verwendet werden (siehe Zubehör).

Passende Systembacken

Beschreibung	Pos.	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]	Gewicht [kg]
Wendebacke grip	10	SGWB-G3-B 80-40.3-28	0432715	80	40.3	28	0.5
Wendebacke grip	20	SGWB-G3-B 40-40.3-28	1514379	40	40.3	28	0.4
Alu Backe	30	SGAL-B 80-48-28	0432718	80	48	28	0.4
Pendelplatte	40	SGP-3 125-76-19	0432720	125	76	19	1.3
Adapterplatte	50	SGA-3 125-39-19	0432719	125	39	19	0.7
Wendebacke grip	60	SGWB-G5-B 80-41.5-28	1514364	80	41.5	28	0.5
Prismabacke	70	SGVA-B 80-38.5-52	1395548	80	52	38.5	1.1
Prismabacke vertikal	80	SGVA-B 80-25-40	1468522	80	40	25	0.6



- ① Vorbereitet für NSE3 Spannbolzen
 - ② Vorbereitet für Indexierbolzen
 - ③ Poka Yoke Bohrung für korrekte Spannmittelausrichtung
 - ④ Vorbereitet für GFD-SP mini Ø16 h6 Spannbolzen



Technische Änderungen vorbehalten.

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Spanner inklusive	Spannerbreite [mm]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]	Gewicht [kg]
KSC3-K 80-130-VA	1629373		80	25	90	2.9
KSC3-K 80-130-VA-P	1640193	Spannbolzen, Indexierbolzen	80	25	90	3.5

Lieferumfang

Spanner, Betriebsanleitung

Hinweise

Systembacken

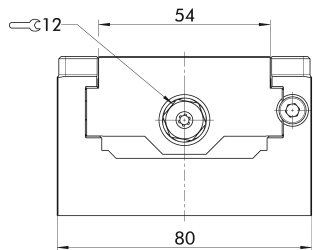
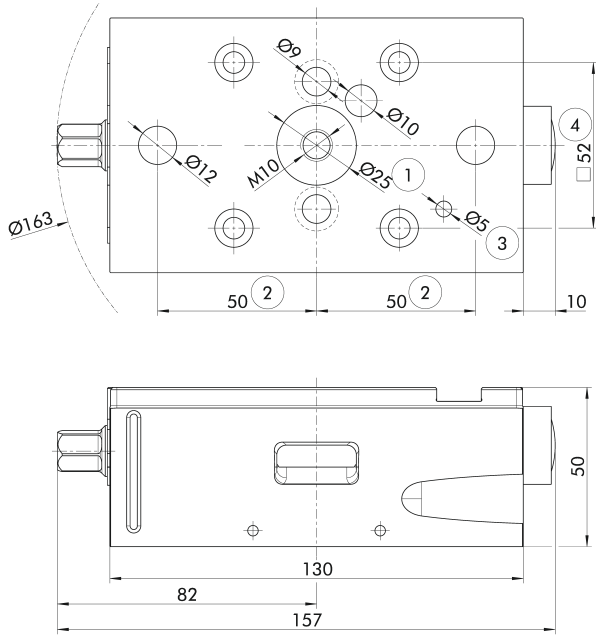
Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden.

Verwendung von VERO-S

Bei Verwendung von VERO-S muss eine gekürzte Schraube im Spannbolzen und ein verkürzter Indexierbolzen verwendet werden (siehe Zubehör).

Passende Systembacken

Beschreibung	Pos.	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]	Gewicht [kg]
Wendebacke glatt	10	SGWB-G3-B 40-40.3-28	1514379	40	40.3	28	0.4
Wendebacke glatt	15	SGWB-S8-F 80-40-28	1518694	80	40	28	0.5
Alu Backe	20	SGAL-B 80-48-28	0432718	80	48	28	0.4
Alu Backe	25	SGAL-F 80-48-28	0432733	80	48	28	0.4

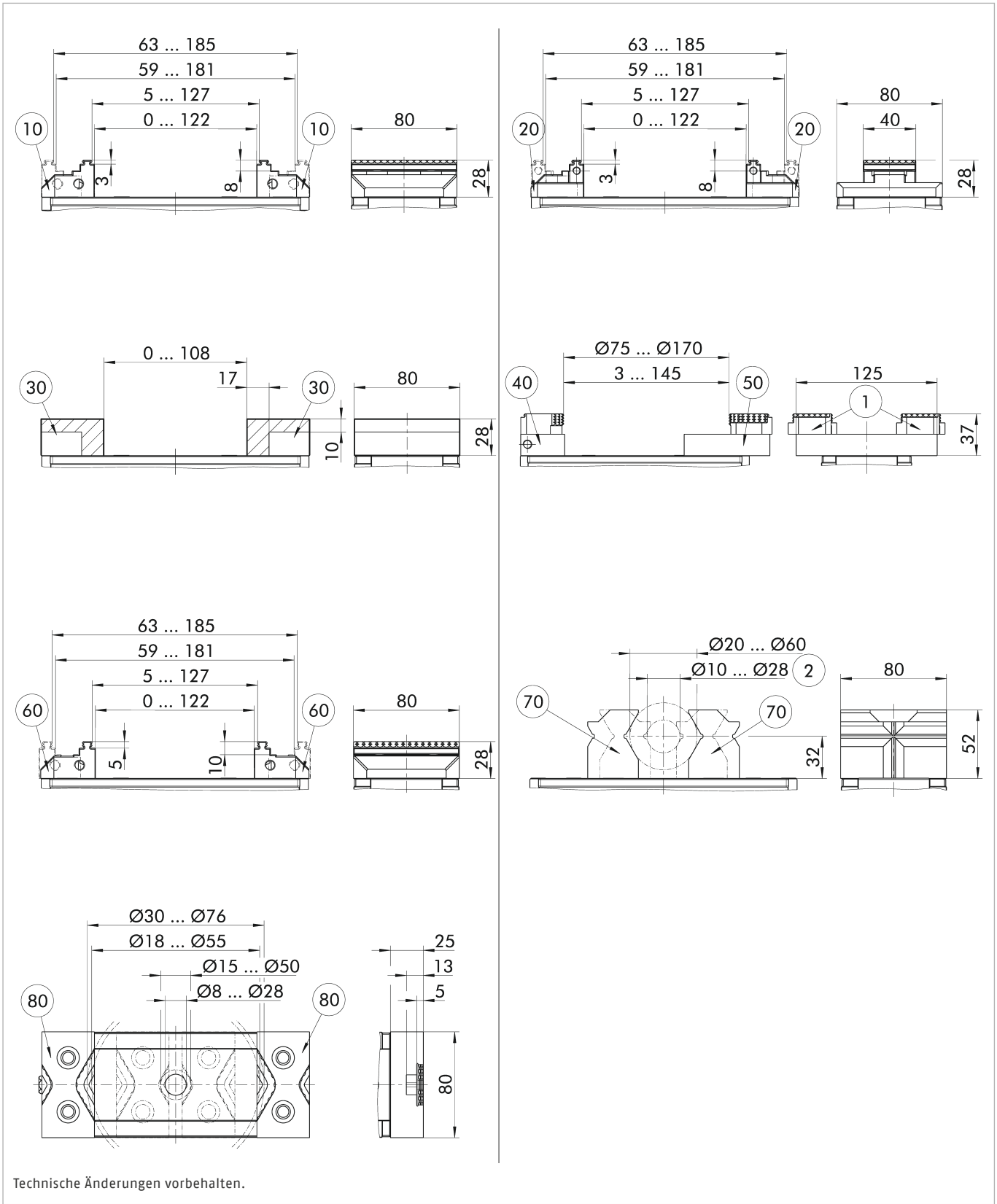


① Vorbereitet für NSE3 Spannbolzen

② Vorbereitet für Indexierbolzen

③ Poka Yoke Bohrung für korrekte Spannmittelausrichtung

④ Vorbereitet für GFD-SP mini Ø16 h6 Spannbolzen



- ① 6fach-Wendebacke grip (Ident.-Nr. 0430803), 6fach-Wendebacke carbide-grip (Ident.-Nr. 1395550)
- ② Gleiche Spannbereiche für vertikale Spannung

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Spanner inklusive	Spannerbreite [mm]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]	Gewicht [kg]
KSC3 80-190-VA	1623561		80	25	90	4.5
KSC3 grip 80-190-VA	1640164	Wendebacke grip	80	25	90	5.5
KSC3 grip 80-190-VA-P	1640187	Wendebacke grip, Spannbolzen, Indexierbolzen	80	25	90	6.1

Lieferumfang

Spanner, Betriebsanleitung

Hinweise

Systembacken

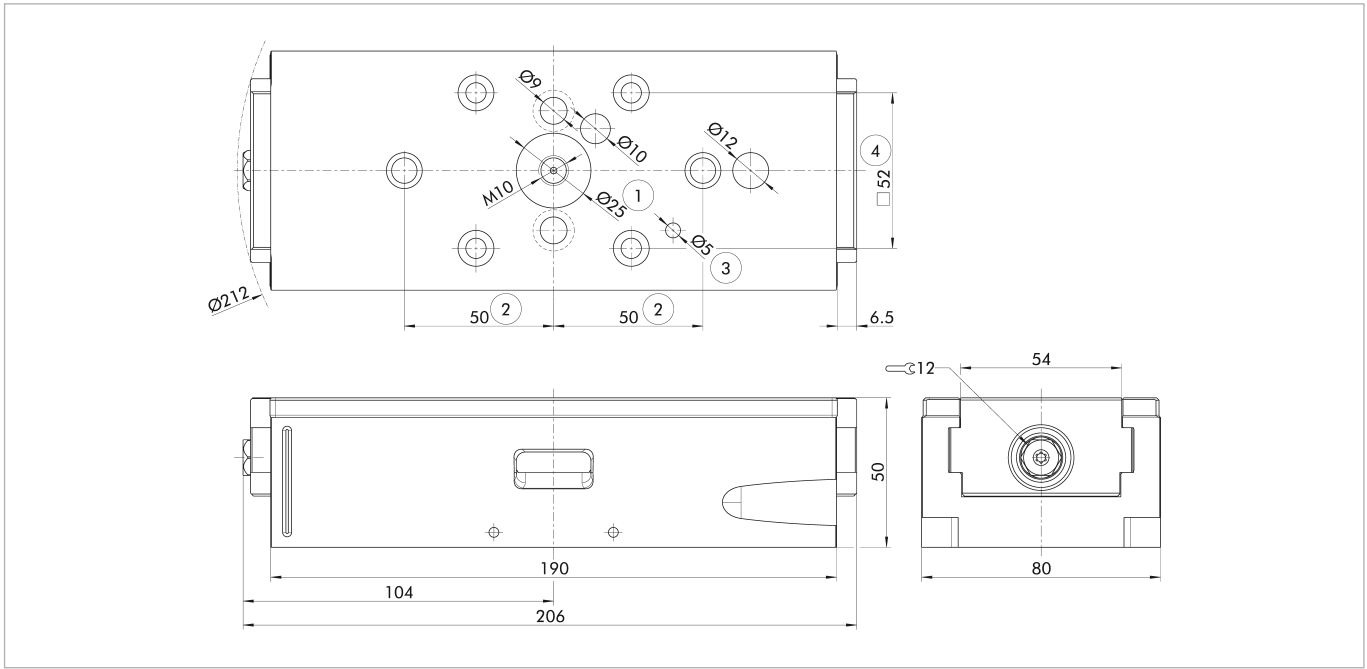
Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden.

Verwendung von VERO-S

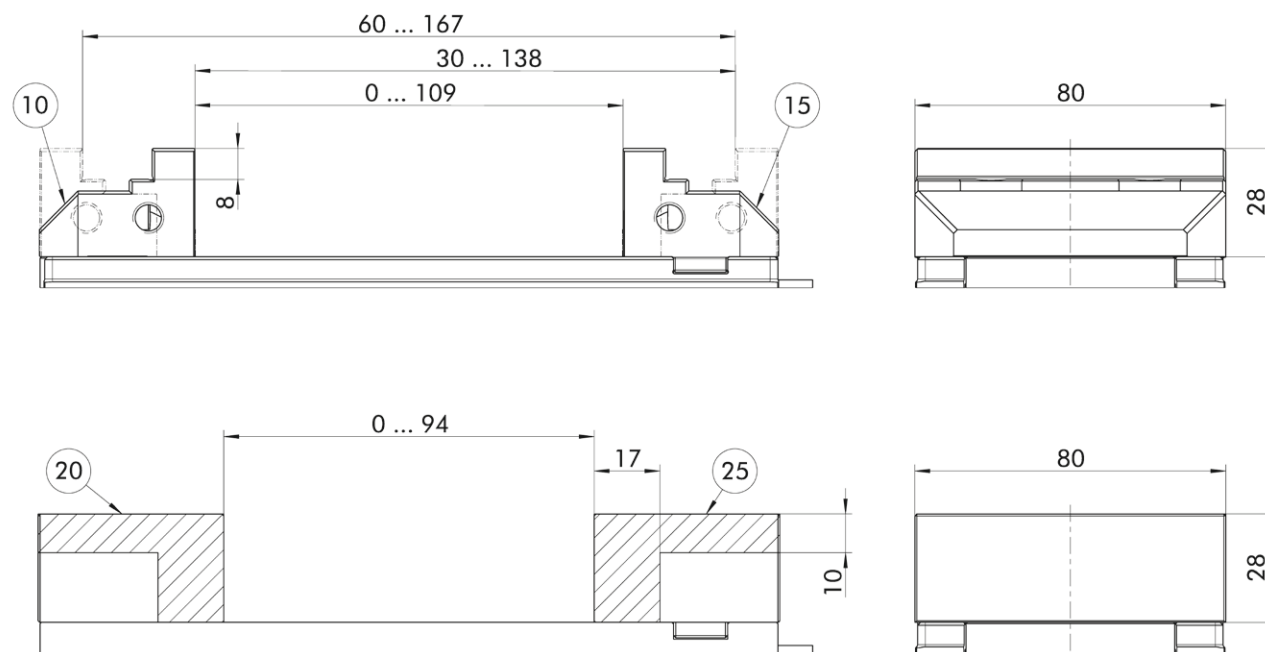
Bei Verwendung von VERO-S muss eine gekürzte Schraube im Spannbolzen und ein verkürzter Indexierbolzen verwendet werden (siehe Zubehör).

Passende Systembacken

Beschreibung	Pos.	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]	Gewicht [kg]
Wendebacke grip	10	SGWB-G3-B 80-40.3-28	0432715	80	40.3	28	0.5
Wendebacke grip	20	SGWB-G3-B 40-40.3-28	1514379	40	40.3	28	0.4
Alu Backe	30	SGAL-B 80-48-28	0432718	80	48	28	0.4
Pendelplatte	40	SGP-3 125-76-19	0432720	125	76	19	1.3
Adapterplatte	50	SGA-3 125-39-19	0432719	125	39	19	0.7
Wendebacke grip	60	SGWB-G5-B 80-41.5-28	1514364	80	41.5	28	0.5
Prismabacke	70	SGVA-B 80-38.5-52	1395548	80	52	38.5	1.1
Prismabacke vertikal	80	SGVA-B 80-25-40	1468522	80	40	25	0.6



- ① Vorbereitet für NSE3 Spannbolzen
- ② Vorbereitet für Indexierbolzen
- ③ Poka Yoke Bohrung für korrekte Spannmittelausrichtung
- ④ Vorbereitet für GFD-SP mini Ø16 h6 Spannbolzen



Technische Änderungen vorbehalten.

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Spanner inklusive	Spannerbreite [mm]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]	Gewicht [kg]
KSC3-K 80-190-VA	1629374		80	25	90	4.4
KSC3-K 80-190-VA-P	1640196	Spannbolzen, Indexierbolzen	80	25	90	5

Lieferumfang

Spanner, Betriebsanleitung

Hinweise

Systembacken

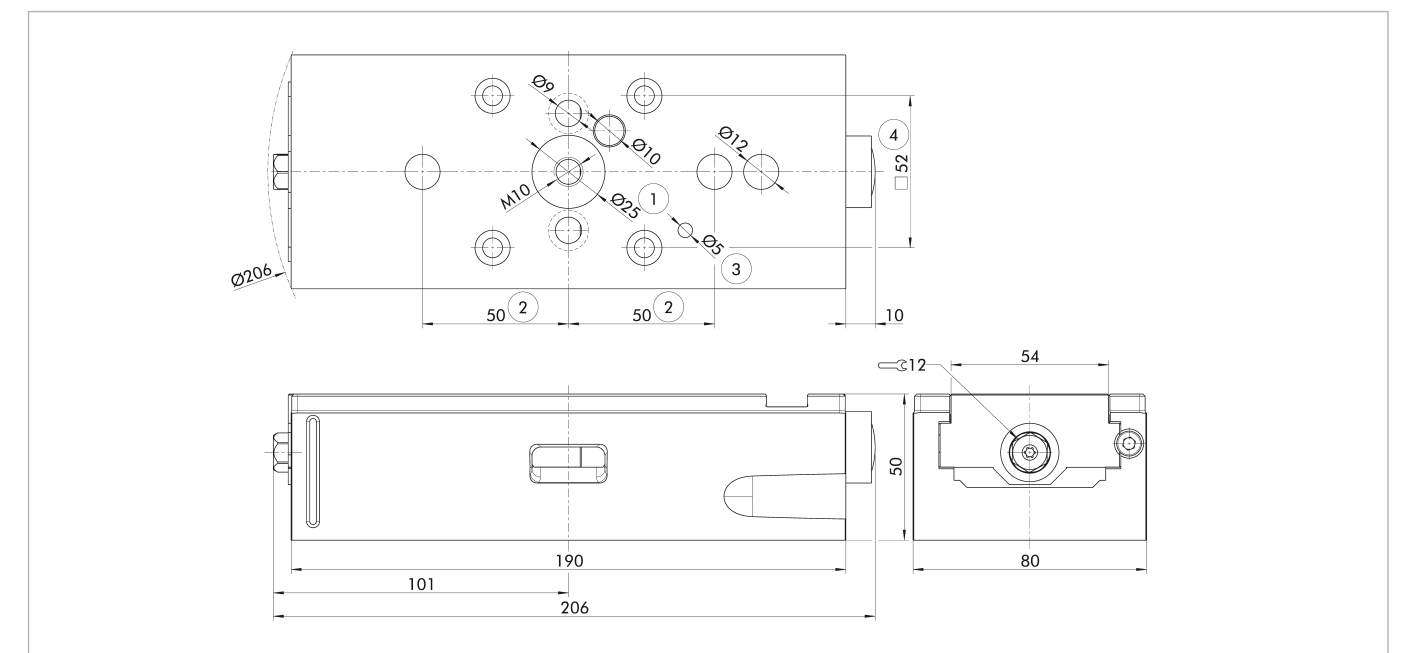
Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden.

Verwendung von VERO-S

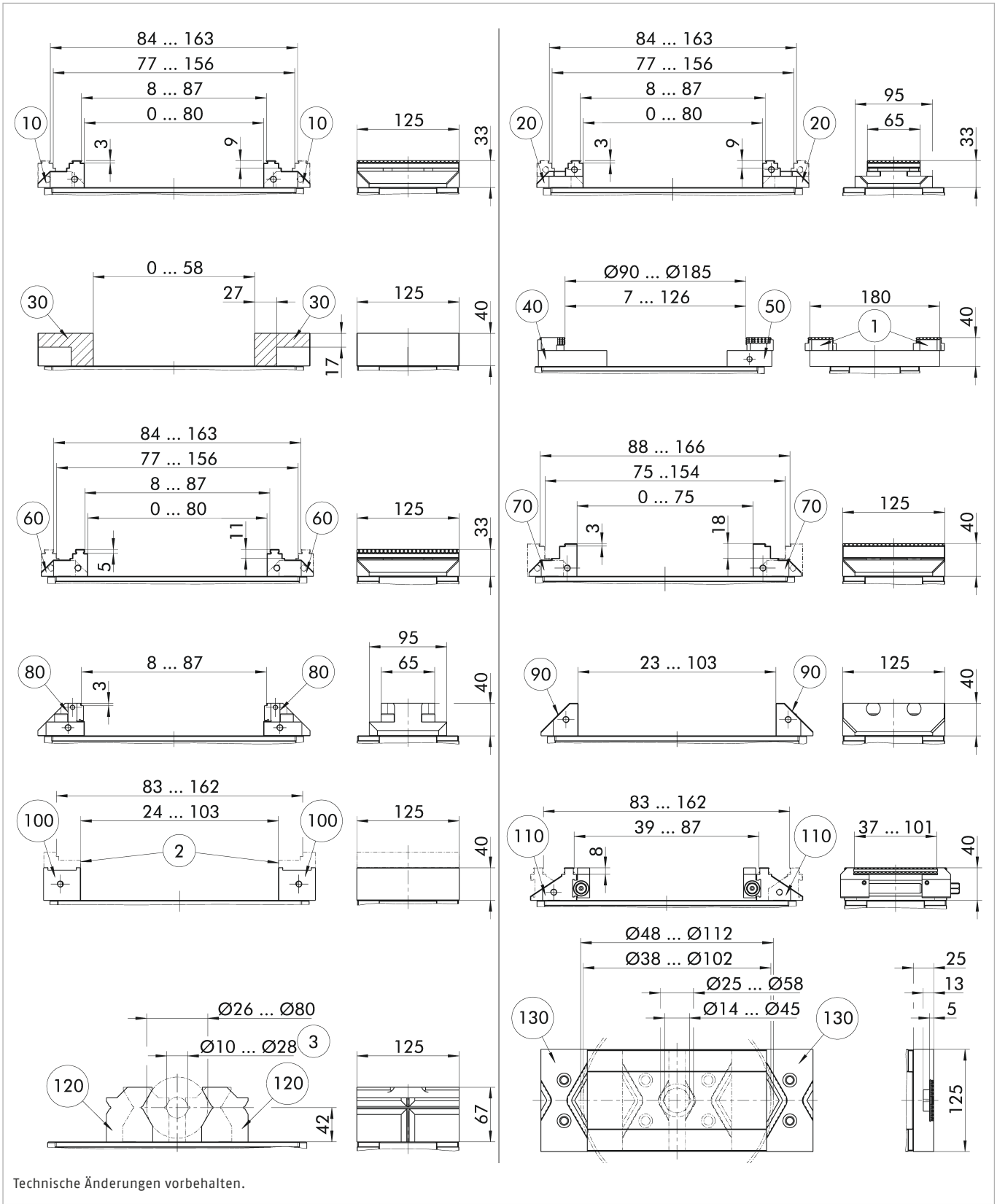
Bei Verwendung von VERO-S muss eine gekürzte Schraube im Spannbolzen und ein verkürzter Indexierbolzen verwendet werden (siehe Zubehör).

Passende Systembacken

Beschreibung	Pos.	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]	Gewicht [kg]
Wendebacke glatt	10	SGWB-G3-B 40-40.3-28	1514379	40	40.3	28	0.4
Wendebacke glatt	15	SGWB-S8-F 80-40-28	1518694	80	40	28	0.5
Alu Backe	20	SGAL-B 80-48-28	0432718	80	48	28	0.4
Alu Backe	25	SGAL-F 80-48-28	0432733	80	48	28	0.4



- ① Vorbereitet für NSE3 Spannbolzen
 - ② Vorbereitet für Indexierbolzen
 - ③ Poka Yoke Bohrung für korrekte Spannmittelausrichtung
 - ④ Vorbereitet für GFD-SP mini Ø16 h6 Spannbolzen



- ① 6fach-Wendebacke grip (Ident.-Nr. 0430803), 6fach-Wendebacke carbide-grip (Ident.-Nr. 1395550)

② Backe glatt VS (Ident.-Nr. 0430416)

③ Gleiche Spannbereiche für vertikale Spannung

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Spanner inklusive	Spannerbreite [mm]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]	Gewicht [kg]
KSC3 125-160-VA	1623563		125	35	100	6.3
KSC3 grip 125-160-VA	1640167	Wendebacke grip	125	35	100	8.9
KSC3 grip 125-160-VA-P	1640192	Wendebacke grip, Spannbolzen, Indexierbolzen	125	35	100	9.5

Lieferumfang

Spanner, Betriebsanleitung

Hinweise

Systembacken

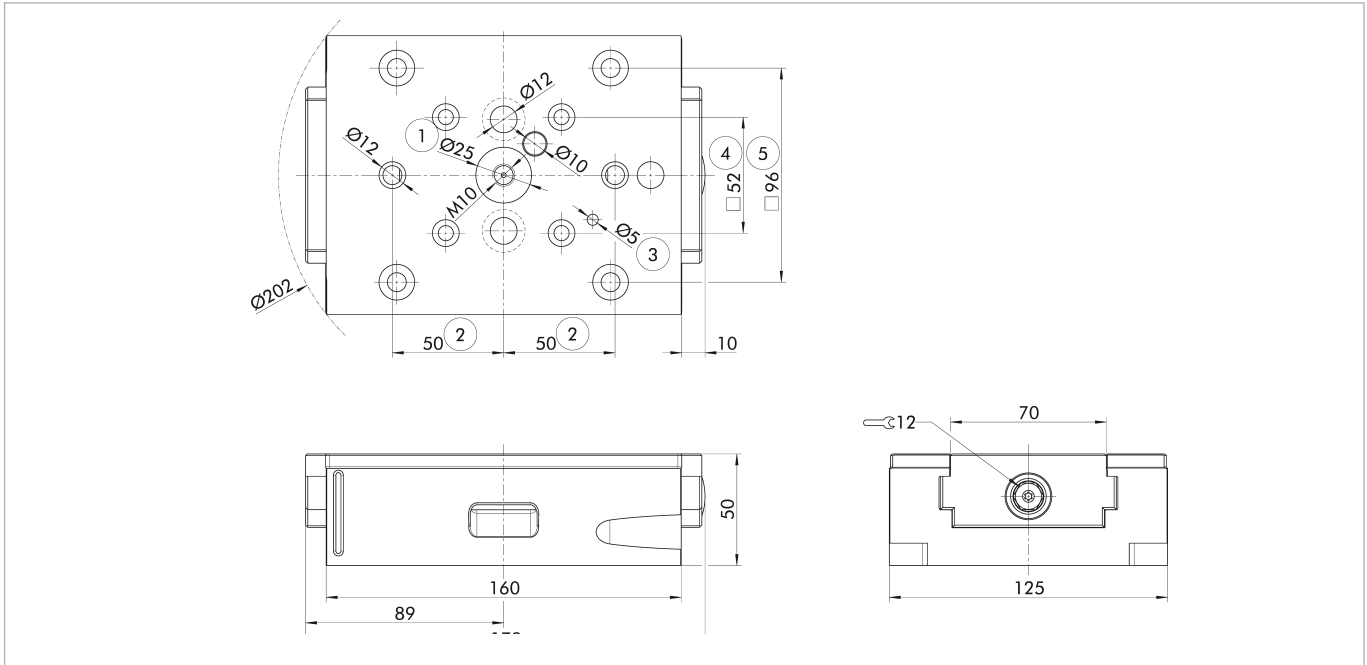
Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden.

Verwendung von VERO-S

Bei Verwendung von VERO-S muss eine gekürzte Schraube im Spannbolzen und ein verkürzter Indexierbolzen verwendet werden (siehe Zubehör).

Passende Systembacken

Beschreibung	Pos.	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]	Gewicht [kg]
Wendebacke grip	10	SGWB-G3-B 125-57-33	0432474	125	57	33	1.3
Wendebacke grip	20	SGWB-G3-B 65-57-33	1514380	65	57	33	0.9
Alu Backe	30	SGAL-B 125-68-40	0432469	125	68	40	1
Pendelplatte	40	SGP-3 180-95-22	0432470	180	95	22	2.8
Adapterplatte	50	SGA-3 180-62-22	0432471	180	62	22	1.7
Wendebacke grip	60	SGWB-G5-B 125-57-33	1514365	125	57	33	1.2
Wendebacke	70	SGWB-G3-B 125-59-40	0430387	125	59	40	1.7
5-Achs-Backe	80	SG5A-B 65-57-40	0432473	65	57	40	1
5-Achs-Backe	90	SG5A-B 125-45.5-40	0432472	125	45.5	40	1.1
Kombibacke	100	SGK-B 125-45.5-40	0432468	125	45.5	40	1.6
6fach-Backensystem	110	SG6F 125-57-40	0432485	125	57	40	3.9
Prismabacke	120	SGVA-B 125-57-67	1395549	125	67	57	3.2
Prismabacke vertikal	130	SGVA-B 125-25-57	1468523	125	57	25	1.3

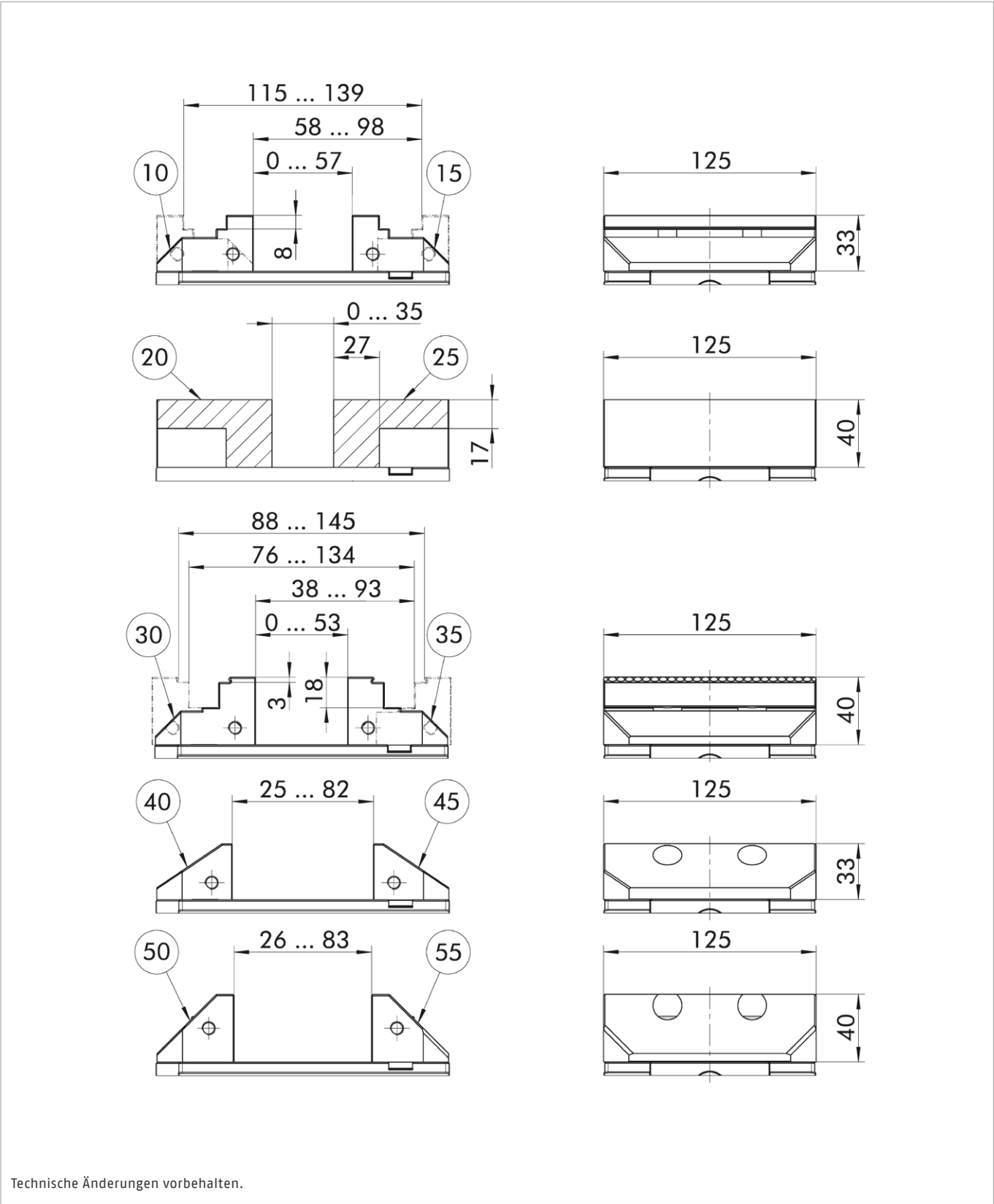


- ① Vorbereitet für NSE3 Spannbolzen

② Vorbereitet für Indexierbolzen

③ Poka Yoke Bohrung für korrekte Spannmittelausrichtung
- ④ Vorbereitet für GFD-SP mini Ø16 h6 Spannbolzen

⑤ Vorbereitet für GFD-SP mini Ø20 h6 Spannbolzen



Technische Änderungen vorbehalten.

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Spanner inklusive	Spannerbreite [mm]	Max. Spannkraft [kN]	Max. Drehmoment [Nm]	Gewicht [kg]
KSC3-K 125-160-VA	1629375		125	35	100	6.4
KSC3-K 125-160-VA-P	1640197	Spannbolzen, Indexierbolzen	125	35	100	7

Lieferumfang

Spanner, Betriebsanleitung

Hinweise

Systembacken

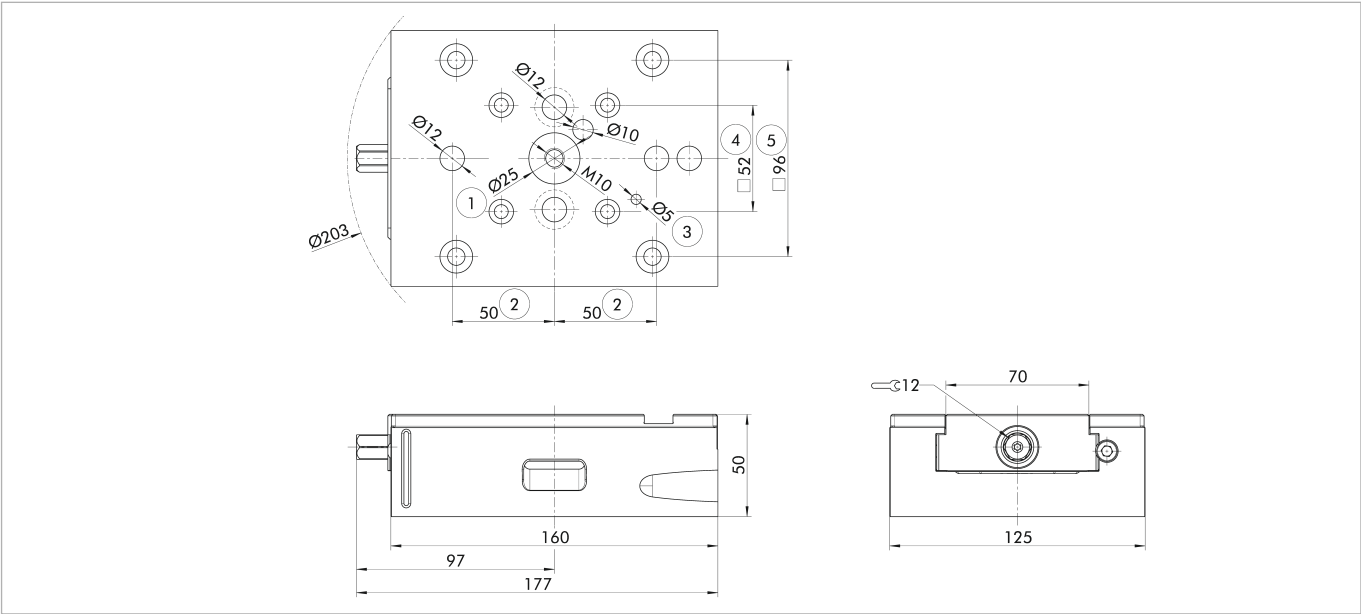
Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden.

Verwendung von VERO-S

Bei Verwendung von VERO-S muss eine gekürzte Schraube im Spannbolzen und ein verkürzter Indexierbolzen verwendet werden (siehe Zubehör).

Passende Systembacken

Beschreibung	Pos.	Bezeichnung	Ident.-Nr.	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]	Gewicht [kg]
Wendebacke glatt	10	SGWB-G3-B 65-57-33	1514380	65	57	33	0.9
Wendebacke glatt	15	SGWB-S8-F 125-57-33	1518692	125	57	33	1.3
Alu Backe	20	SGAL-B 125-68-40	0432469	125	68	40	1
Alu Backe	25	SGAL-F 125-68-40	0432492	125	68	40	1.1
Wendebacke	30	SGWB-G3-B 125-59-40	0430387	125	59	40	1.7
Wendebacke	35	SGWB-G3-F 125-59-40	1586742	125	59	40	1.7
5-Achs-Backe	40	SG5A-B 125.44.5-33	1374779	125	44.5	33	0.9
5-Achs-Backe	45	SG5A-F 125-44.5-33	1374779	125	44.5	33	0.9
5-Achs-Backe	50	SG5A-B 125-45.5-40	0432472	125	45.5	40	1.1
5-Achs-Backe	55	SG5A-F 125-45.5-40	1551488	125	45.5	40	1.1



- ① Vorbereitet für NSE3 Spannbolzen

② Vorbereitet für Indexierbolzen

③ Poka Yoke Bohrung für korrekte Spannmittelausrichtung
- ④ Vorbereitet für GFD-SP mini Ø16 h6 Spannbolzen

⑤ Vorbereitet für GFD-SP mini Ø20 h6 Spannbolzen

Spannstation

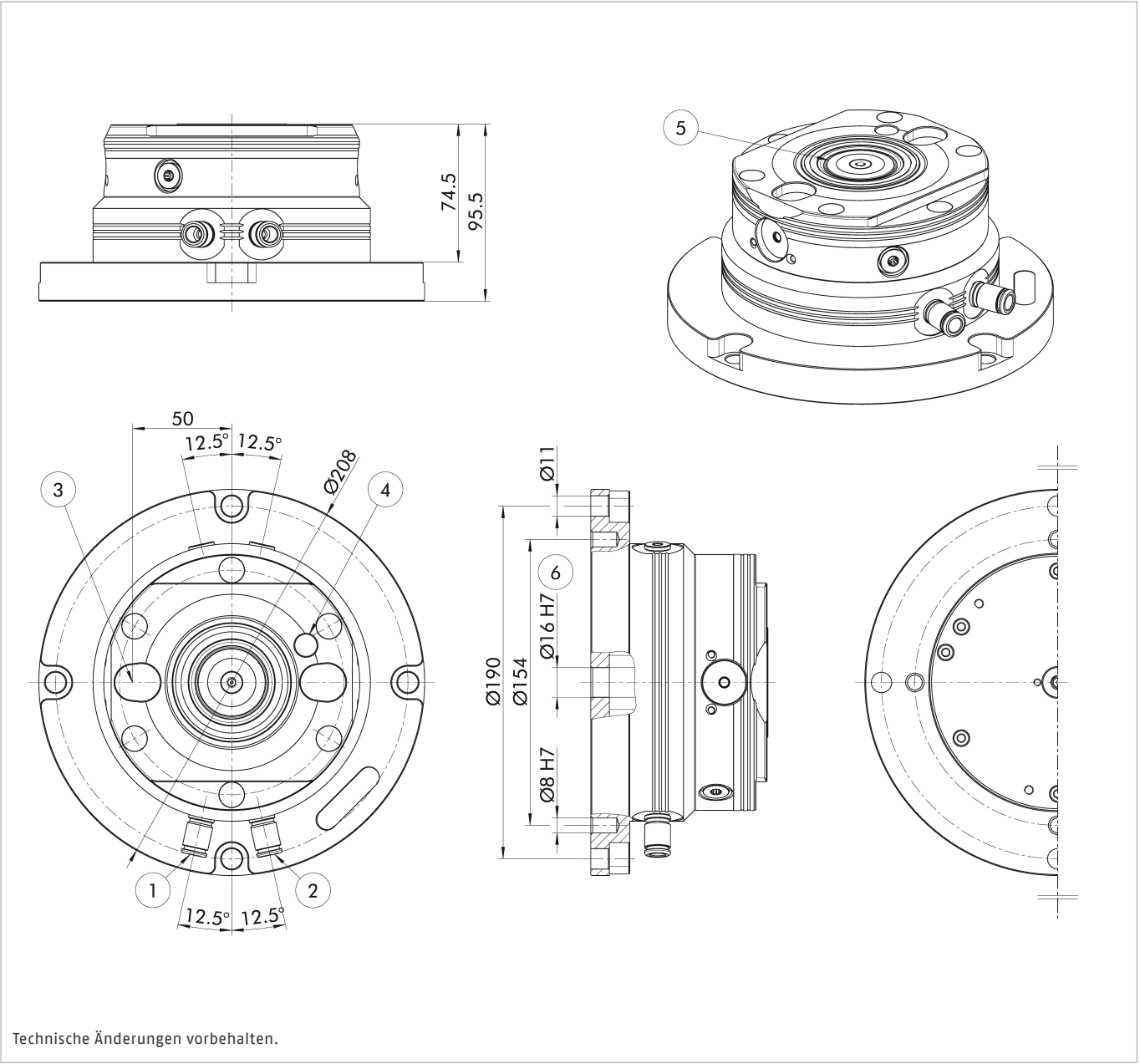
1fach-Spannstation mit Verdrehsicherung und Turbo-Funktion

Lieferumfang

Spannstation, Verschlussnippel, pneumatische Steckanschlüsse, Staubschutzkappen, Betriebsanleitung; ohne Spannbolzen, ohne Indexierbolzen, ohne Befestigungsbriden

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Einzugskraft [kN]	Einzugskraft mit Turbo [kN]	Entriegelungsdruck [bar]	Wiederholgenauigkeit [mm]	Gewicht [kg]
NSL3 Ø208-2V1	1621657	8	28	6	< 0.005	11



Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Luftanschluss Modul öffnen

② Luftanschluss Turbo-Funktion

③ Passnut zur Lageorientierung der Spannmittel
- ④ Poka Yoke Bohrung für korrekte Spannmittelausrichtung

⑤ Standardmäßig integrierter Konusverschluss

⑥ Passbohrung für Ausrichtbolzen

Spannstation

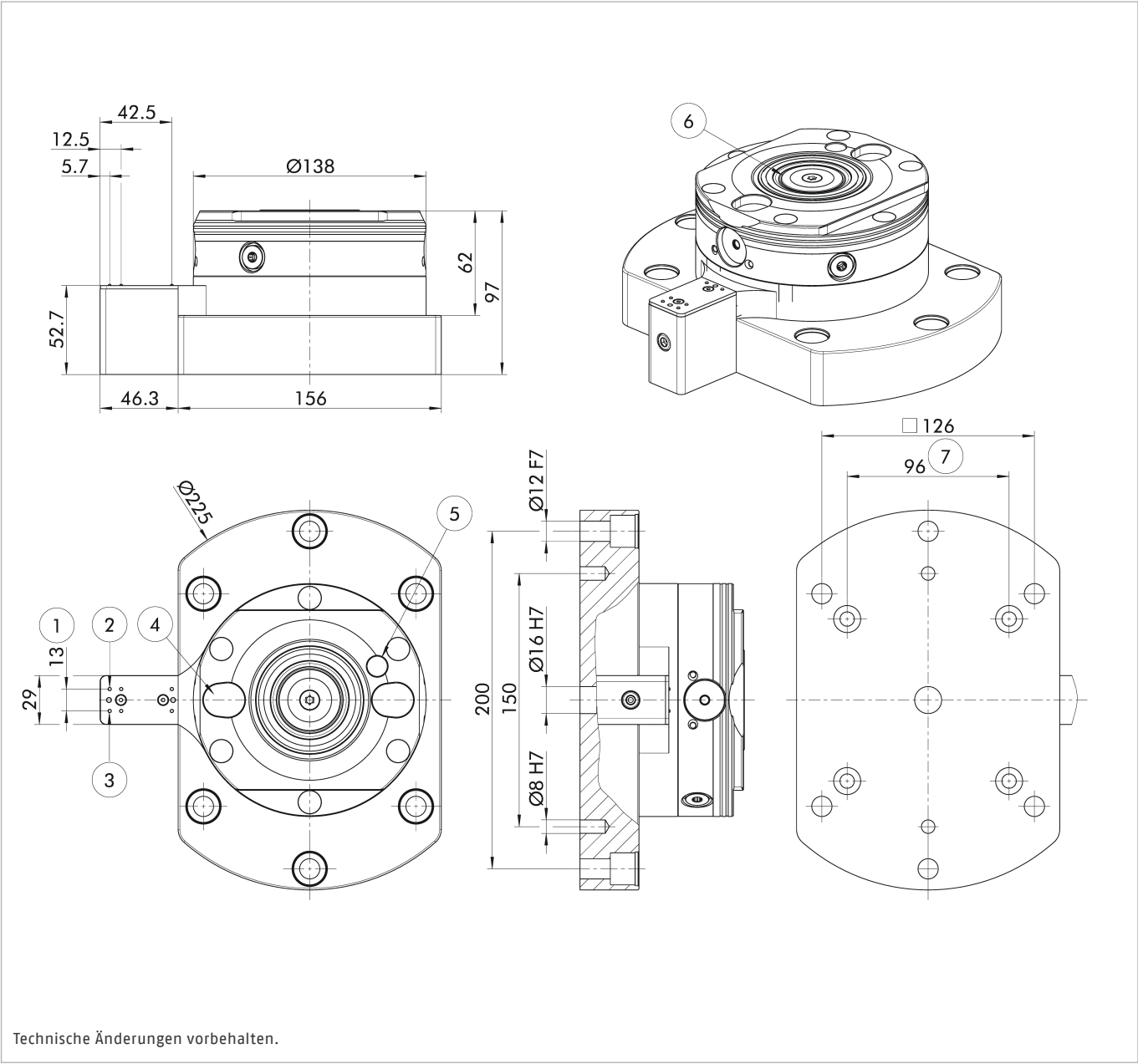
1fach-Spannstation mit Verdrehsicherung, Turbo-Funktion und Medienübergabeeinheit für Roboter

Lieferumfang

Spannstation, Verschlussnippel, pneumatische Steckanschlüsse, Staubschutzkappen, Betriebsanleitung; ohne Spannbolzen, ohne Indexierbolzen, ohne Befestigungsbriden

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Einzugskraft [kN]	Einzugskraft mit Turbo [kN]	Entriegelungsdruck [bar]	Wiederholgenauigkeit [mm]	Gewicht [kg]
NSL3 Ø225-2V1-MDN	1662096	8	28	6	< 0.005	7.4



Technische Änderungen vorbehalten.

- ① Abstandsmaß Anschlussnippel für Medienübergabe der Greifereinheit

② Luftanschluss Modul öffnen

③ Luftanschluss Turbo-Funktion

④ Passnut zur Lageorientierung der Spannmittel
- ⑤ Poka Yoke Bohrung für korrekte Spannmittelausrichtung

⑥ Standardmäßig integrierter Konusverschluss

⑦ Vorbereitet für Spannbolzen GFD-SP mini Ø20 h6

Greifer

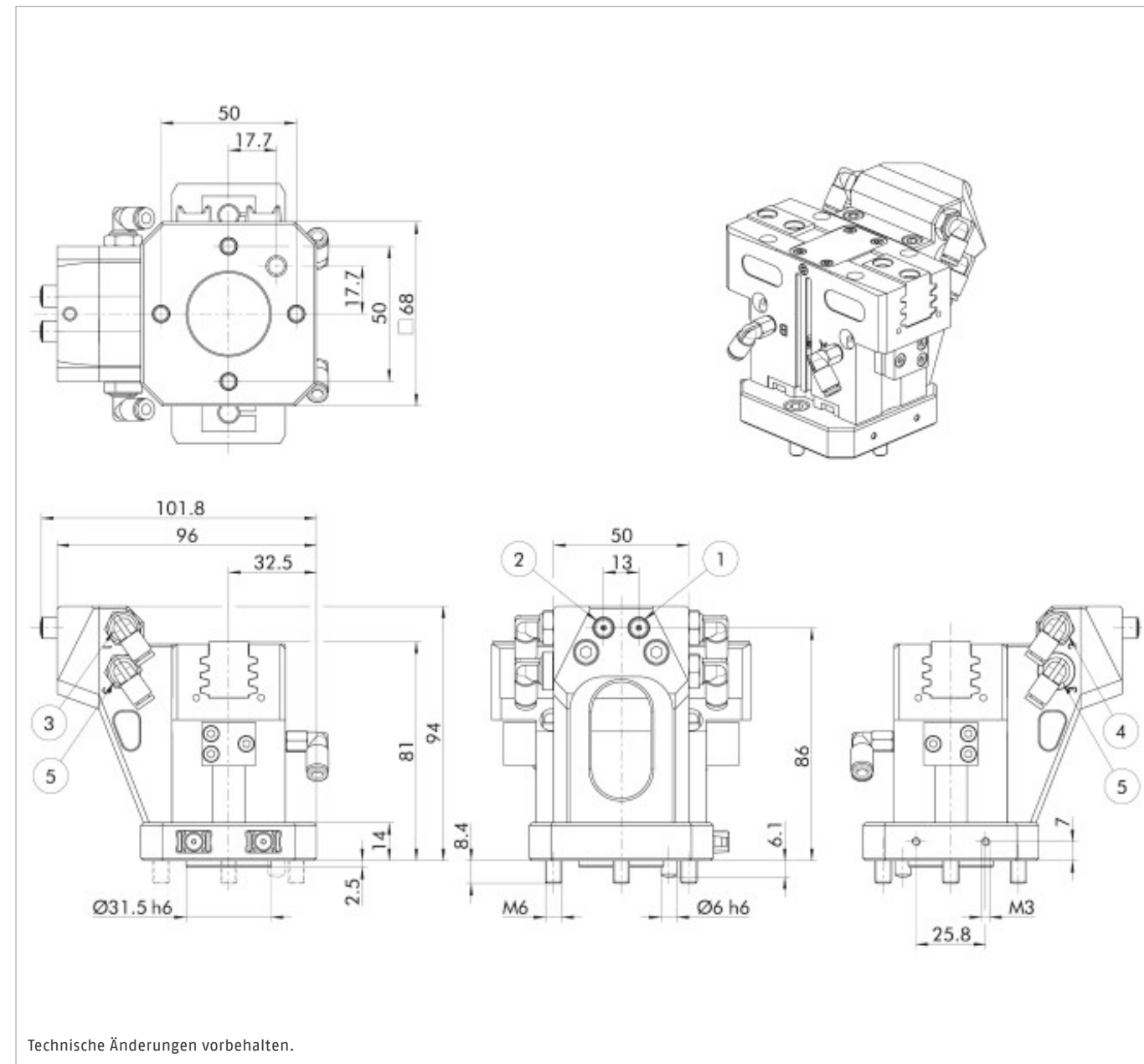
Greifereinheit mit Medienübergabe
Inklusive Adapterplatte passend zu UR/Fanuc/Doosan

Lieferumfang

Greifereinheit, Adapterplatte, Steckverbindungen, Einschraubwinkel, Betriebsanleitung; ohne Greiferfinger

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Hub pro Backe [mm]	Max. Handlingsgewicht [kg]	Gewicht [kg]
GRE-VA 80-MDN	1662100	8	20	1.1



- ① Übergabennippel für Aktivierung Modul öffnen
- ② Übergabennippel für Aktivierung Turbo-Funktion
- ③ Luftanschluss für Aktivierung Modul öffnen
- ④ Luftanschluss für Aktivierung Turbo-Funktion
- ⑤ Luftanschluss zum Ausfahren der Übergabennippel

Greiferfinger

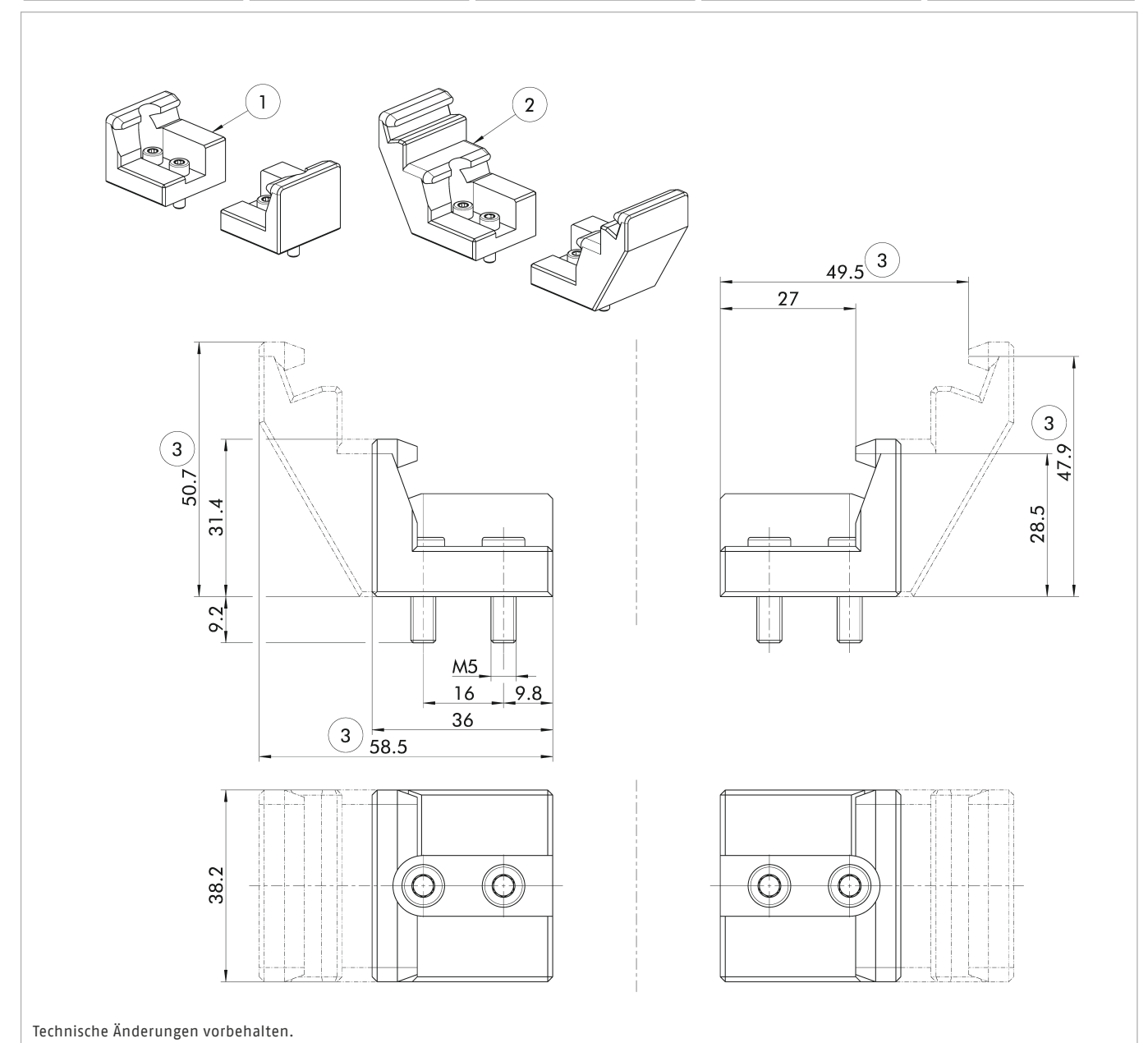
Greiferfinger speziell zur Aufnahme der KSC3-Spanner
Passend zu Universalgreifer PGN-plus-P 80-1

Lieferumfang

Greiferfinger

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Gewicht [kg]	Vorschlag Greifer	Ident.-Nr. Greifer
FIN KSC3 80	1634882	0.6	PGN-plus-P 80-1-AS	0318522
FIN KSC3 80/125	1627791	0.8	PGN-plus-P 80-1-AS	0318522



- ① Greiferfinger FIN KSC3 80
- ② Greiferfinger FIN KSC3 80/125
- ③ Maß nur für Greiferfinger FIN KSC3 80/125 gültig

Ablagemagazin

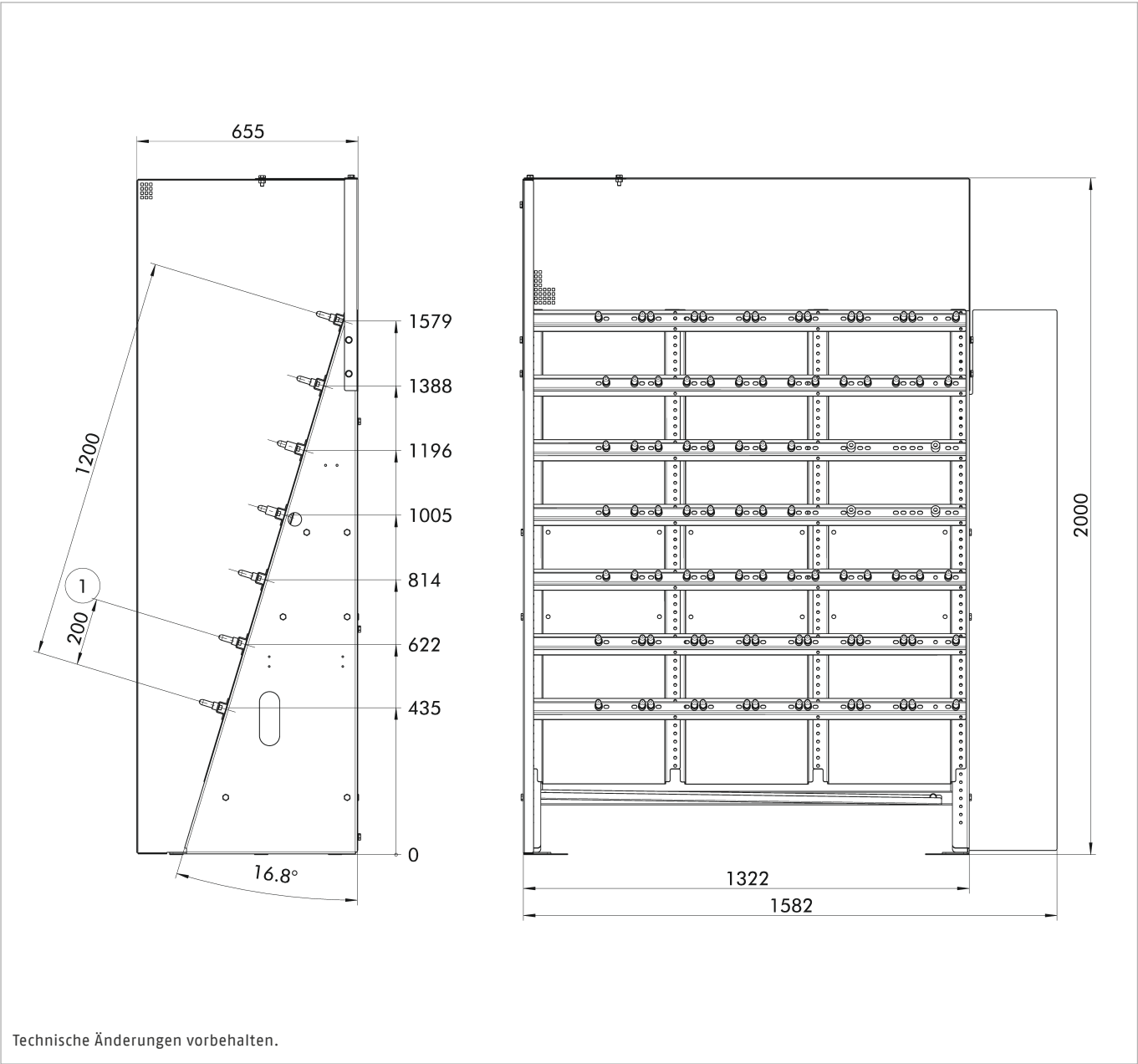
Ablagemagazin für bis zu 20 Spannmittel

Lieferumfang

Ablagemagazin, Roboterplatte, Betriebsanleitung; ohne Roboter, ohne Sicherheitsscanner, ohne Ventilinsel

Technische Daten

Bezeichnung	Ident.-Nr.	Abmessungen [mm]	Gewicht [kg]
ABM-VA KSC3 80/125	1662101	1322 x 655 x 2000	169



① Rastermaß für eine saubere Spannmittelplatzierung

Systembacken

Wendebacke soft-grip

Ausführung als bewegliche Backe. Beidseitig mit spezieller grip-Stufe 5 mm, um weiche Werkstoffe wie Aluminium oder Kunststoff spannen zu können.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA			
KSC3 80-190-VA	SGWB-SG5-B 80-40.3-28		1514366
KSC3 125-160-VA	SGWB-SG5-B 125-57-33		1514367

Wendebacke grip

Ausführung als bewegliche Backe. Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA			
KSC3 80-190-VA	SGWB-G3-B 80-40.3-28	W-80-1	0432715
KSC3 125-160-VA	SGWB-G3-B 125-57-33		0432474

Wendebacke carbide-grip

Ausführung als bewegliche Backe. Beidseitig mit carbide-grip-Stufe 3 mm (bis 58 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA			
KSC3 80-190-VA	SGWB-CG3-B 80-40-28		1514368
KSC3 125-160-VA	SGWB-CG3-B 125-57-33		1514374

Wendebacke grip

Ausführung als bewegliche Backe. Beidseitig mit grip-Stufe 5 mm (bis 22 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA			
KSC3 80-190-VA	SGWB-G5-B 80-41.5-28		1514364
KSC3 125-160-VA	SGWB-G5-B 125-57-33		1514365

Wendebacke carbide-grip

Ausführung als bewegliche Backe. Beidseitig mit carbide-grip-Stufe 5 mm (bis 58 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA			
KSC3 80-190-VA	SGWB-CG5-B 80-40-28		1514375
KSC3 125-160-VA	SGWB-CG5-B 125-57-33		1514376

Wendebacke mit Prägeprofil

Ausführung als bewegliche Backe. Beidseitig mit spezieller grip-Stufe, um vorgeprägte Werkstücke einfach und sicher zu spannen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA			
KSC3 80-190-VA	SGWB-GL-B 80-40-28		1514377
KSC3 125-160-VA	SGWB-GL-B 125-57-33		1514378

Wendebacke

Ausführung als bewegliche Backe. Eine Seite mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC), eine Seite Höhe 40 mm mit glatter Spannfläche und Gewinden zur Aufnahme von Aufsatzbacken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160-VA	SGWB-G3-B 125-59-40	W-125-1	0430387

Wendebacke

Ausführung als feste Backe. Eine Seite mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC), eine Seite Höhe 40 mm mit glatter Spannfläche und Gewinden zur Aufnahme von Aufsatzbacken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3-K 125-160	SGWB-G3-F 125-59-40	W-125-1	1586742

Wendebacke grip

Ausführung als bewegliche Backe. Reduzierte Backenbreite. Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA			
KSC3 80-190-VA	SGWB-G3-B 40-40.3-28		1514379
KSC3 125-160-VA	SGWB-G3-B 65-57-33		1514380

Wendebacke carbide-grip

Ausführung als bewegliche Backe. Backenbreite 40 mm, beidseitig mit carbide-grip-Stufe 3 mm (bis 58 HRC) und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA			
KSC3 80-190-VA	SGWB-CG3-B 40-40.3-28		1414567
KSC3 125-160-VA	SGWB-CG3-B 65-57-33		1414568

Alu Backe

Ausführung als bewegliche Backe.
Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z.
B. zum Einbringen von Konturen oder
Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA	SGAL-B 80-48-28		0432718
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	SGAL-B 125-68-40		0432469

Alu Backe

Ausführung als feste Backe.
Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z.
B. zum Einbringen von Konturen oder
Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3-K 80-130-VA KSC3-K 80-190-VA	SGAL-F 80-48-28		0432733
KSC3-K 125-160-VA	SGAL-F 125-68-40		0432492

Stahlbacke

Ausführung als bewegliche Backe.
Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z.
B. zum Einbringen von Konturen oder
Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA	SGS-B 80-48-28		1367467
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	SGS-B 125-68-40		1452569

Stahlbacke

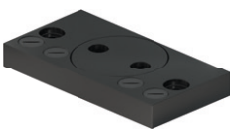
Ausführung als feste Backe.
Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z.
B. zum Einbringen von Konturen oder
Sonderformen.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3-K 80-130-VA KSC3-K 80-190-VA	SGS-F 80-48-28		1561216
KSC3-K 125-160-VA	SGS-F 125-68-40		1559434

Pendelplatte

Dienen – in Kombination mit Adapter-
platten und 6fach-Wendebacken – zum
Spannen von unförmigen Werkstücken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA KSC3 80-190-VA	SGP-3 125-76-19	W-38	0432720
KSC3 125-160-VA	SGP-3 180-95-22	W-38	0432470

Adapterplatte

Dienen – in Kombination mit Pendel-
platten und 6-fach-Wendebacken – zum
Spannen von unförmigen Werkstücken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA KSC3 80-190-VA	SGA-3 125-39-19	W-38	0432719
KSC3 125-160-VA	SGA-3 180-62-22	W-38	0432471

Wendebacke glatt

Ausführung als bewegliche Backe.
Geschliffene Stufen, für eine präzise
OP20-Bearbeitung.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA KSC3 80-190-VA	SGWB-S4-B 80-40.3-28		1497516
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA	SGWB-S8-B 80-40-28		1518693
KSC3 125-160-VA	SGWB-S6-B 125-57-33		1497517
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	SGWB-S8-B 125-57-33		1518691

Wendebacke glatt

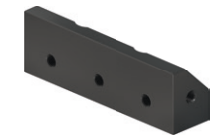
Ausführung als feste Backe.
Geschliffene Stufen, für eine präzise
OP20-Bearbeitung.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3-K 80-130-VA KSC3-K 80-190-VA	SGWB-S8-F 80-40-28		1518694
KSC3-K 125-160-VA	SGWB-S8-F 125-57-33		1518692

5-Achs-Backe

Ausführung als bewegliche Backe.
Eine Seite mit glatter Spannfläche und
Gewinden zur Aufnahme von
Aufsatzbacken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	SG5A-B 125-44.5-33		1374778
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	SG5A-B 125-45.5-40	W-125-1	0432472

5-Achs-Backe

Ausführung als feste Backe.
Eine Seite mit glatter Spannfläche und
Gewinden zur Aufnahme von
Aufsatzbacken.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3-K 125-160-VA	SG5A-F 125-44.5-33		1374779
KSC3-K 125-160-VA	SG5A-F 125-45.5-40	W-125-1	1551488

5-Achs-Backe

Ausführung als bewegliche Backe.
Backenbreite 65 mm, inklusive wendbarer
Backe mit grip-Stufe 3 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160-VA	SG5A-B 65-57-40	W-65-1	0432473

Kombibacke

Ausführung als bewegliche Backe.
Eine Seite vorbereitet zur Aufnahme von
Aufsatzbacken.
Zusätzlich können noch VS-Aufsatzbacken
montiert werden.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160-VA	SGK-B 125-45.5-40	W-125-1 W-125-3	0432468

6fach-Backensystem

Backenset zum Spannen des Werkstücks
von sechs Seiten und dadurch deutliche
Erhöhung der Spannkraft.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 125-160-VA	SG6F 125-57-40		0432485

Prismabacke

Ausführung als bewegliche Backe.
Zum horizontalen wie auch vertikalen
Spannen von runden Materialien.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA KSC3 80-190-VA	SGVA-B 80-38.5-52		1395548
KSC3 125-160-VA	SGVA-B 125-57-67		1395549

Prismabacke vertikal

Ausführung als bewegliche Backe.
Zum vertikalen Spannen von runden
Werkstücken.
Beidseitig mit grip-Stufe 5 mm (bis 22 HRC)
und glatter Spannfläche.



Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA KSC3 80-190-VA	SGVA-B 80-25-40		1468522
KSC3 125-160-VA	SGVA-B 125-25-57		1468523

Mittelbacke grip

Schwimmende Ausführung zum Spannen
von zwei Werkstücken in einer Aufspan-
nung. Beide Seiten vorbereitet zur
Aufnahme von Federblechen oder
Aufsatzbacken.

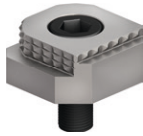


Passend zu	Bezeichnung	Schnittstelle	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA KSC3 80-190-VA	SGM-G3 80-16-28		1474205
KSC3 80-130-VA KSC3 80-190-VA	SGM-G3 80-24-28		1474206
KSC3 125-160-VA	SGM-G3 125-16-33		1474207
KSC3 125-160-VA	SGM-G3 125-26-33		1474208

Aufsatzbacken

6fach-Wendebacke

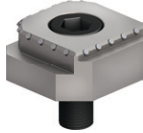
Mit fünf grip-Stufen sowie einer beschichteten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6fach-Wendebacke

Mit fünf carbide-grip-Stufen sowie einer glatten Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Backe profiliert

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück ohne Spannabdruck.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349

Backe gehauen

Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück mit minimalem Spannabdruck.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268

Backe geschliffen

Mit komplett geschliffener Spannfläche.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278

Backe weich

Härtbare Backen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288

Stufenbacke

Mit geschliffener Stufe 8 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327

Stufenbacke

Mit geschliffener Stufe 17 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

Stufenbacke

Mit beschichteter Stufe 5 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-W 80-28-10-5	80	28	10	W-80-1	1395509
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 3 mm und geschliffener Stufe 18 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G3 125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

Stufenbacke

Mit spezieller „soft“ grip-Stufe 5 mm. Zum prägenden Spannen von weichen Materialien wie Kunststoff oder Aluminium.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

Stufenbacke

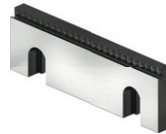
Mit grip-Stufe 3 mm. Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G3 80-28-10	80	28	10	W-80-1	1326805
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 5 mm. Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373334
GBS-G5 65-22-8	65	22	8	W-65-1	1465122

Stufenbacke

Mit grip-Stufe 8 mm. Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373338

Stufenbacke

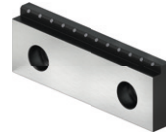
Mit carbide-grip-Stufe 3 mm. Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395524

Stufenbacke

Mit carbide-grip-Stufe 5 mm. Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1424000

Stufenbacke

Mit spezieller grip-Stufe 3 mm. Zum Spannen von vorgeprägten Materialien und Werkstücken.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395577

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 3 mm. T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430248

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 5 mm. T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430247

Stufenbacke mit T-Nut

Mit grip-Stufe 8 mm. T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430237

Positionierleiste

Passend für Stufenbacke mit T-Nut.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GPI 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1	0430238

Backe grip

Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373284

Spannbacke mit Positionierstiften

Versenkbare Positionierstifte zur schnellen Anpassung der Backe an das jeweilige Werkstück.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GPS 125-40-17	125	40	16.7	W-125-1	1509316

Prismabacke geschliffen

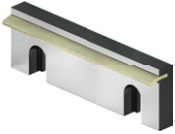
Zum präzisen Spannen von runden Werkstücken.
100 = Ø11 - Ø41 mm.
125 = Ø14 - Ø48 mm.
160 = Ø16 - Ø60 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	1373344

Federblatt-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug mit leichtem Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304

Federblech-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug ohne Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GFB 80-24-9	80	24.3	9	W-80-1	0432736
GFB 125-39-10	125	39	10	W-125-1	0430192

Präzisions-Niederzugbacke

Für einen aktiven Niederzug ohne Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147

Backe weich

Backe zur kundenseitigen Nacharbeit.
Höhe = 22 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBW 65-22-20	64	22	20	W-65-1	0490567

Backe grip wendbar

Wendbare Backe mit grip-Stufe 3 mm in vertikaler und 5 mm in horizontaler Richtung.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG-W 65-22-8	65	22	8	W-65-1	0430729

Prismabacke geschliffen

Zum präzisen Spannen von runden Werkstücken.
Höhe = 22 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GVA 65-22-15	65	22	15	W-65-1	0430707

Universalstufenbacke

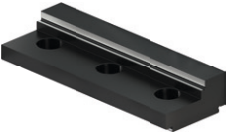
Flexibel einsetzbare Stufenbacke mit geschliffener Stufe.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GPE 80-28-10-5	80	28	10	W-80-1	0432721
GPE 65-22-8-3	65	22	8	W-65-1	0430704

Backe glatt VS

Horizontal einsetzbare Backe mit vergrößertem Spannbereich und geschliffener Stufe.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBE-VS 125-19-45	125	19	45	W-125-3	0430416

Backe grip VS

Horizontal einsetzbare Backe mit vergrößertem Spannbereich und grip-Stufe 3 mm.



Bezeichnung	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Schnittstelle	Ident.-Nr.
GBG-VS 125-17-40	125	17	40	W-125-3	0430417

Zubehör

Spannkraftmessgerät

Zum Messen der Backenspannkraft von stationären Spannmitteln.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	IFT SST Set	1475766

Standard Spannbolzen

Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung mit NSE3 Spannmodulen.
Mit gekürzter Befestigungsschraube.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	SPA 40-K	0432369

Indexierbolzen

Verwendung als Verdrehsicherung bei VERO-S Modulen mit V1-Verdrehsicherung.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	IXB V1-K	0432371

Ablagebolzen

Ablagebolzen für die Befestigung im Magazin auf Stahlleisten, speziell für KSC3-Spanner.



Passend zu	Bezeichnung	Anzahl Bolzen [Stück]	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GKB-VA 2	2	1627792
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GKB-VA 40	40	1634883

Ablagebolzen

Ablagebolzen für die Befestigung im Magazin auf Blechkonstruktionen, speziell für KSC3-Spanner.



Passend zu	Bezeichnung	Anzahl Bolzen [Stück]	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GKB-B-VA 2	2	1664928
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GKB-B-VA 40	40	1664929

Drehmomentschlüssel 10 – 100 Nm

Dient zum Einleiten eines definierten Drehmoments.
Mit Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GSH-D 10-100	0432477

Betätigungshebel mit Gelenk

Zur komfortablen Spannbereichsvoreinstellung.
Mit Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GSH-G 1/2"	0432478

Sechskant-Einsatz SW 12

Passend zu Vierkant-Antrieb 1/2".



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GSK-I SW12-1/2"	0432479

Verschlussstopfen

Für Gewinde im Grundkörper.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GVSS M10x12	1323002

Werkstückanschlag

Für Anschlaggewinde M8.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWSA M8-23	1645258

Werkstückanschlag magnetisch, klein

Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWSA-M 60 x 15	1391293

Werkstückanschlag magnetisch, groß

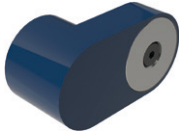
Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWSA-M 115 x 15	1391331

Verlängerung

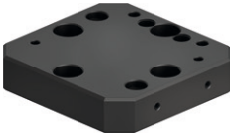
Als Zubehör für die magnetischen Werkstückanschlüsse.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Universaladapterplatte

Universaladapterplatte für die Greifereinheit.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
GRE-VA 80-MDN	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Abblaslanze

Zur Montage an die Greifereinheit zum Reinigen über Blasluft.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
GRE-VA 80-MDN	ABL-VA	1668651

Werkstückunterlagen Set

Werkstückunterlagen Set – Breite 80 mm
Passend zu Systembacken H = 28 mm mit Grip-Stufe 3 mm.
Höhen = 5, 10, 15, 20 und 22 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA	GWU-S grip 80-28	1394225

Werkstückunterlagen

Werkstückunterlagen – Breite 80 mm
In unterschiedlichen Höhen.
1 Satz = 2 Stück



Passend zu	Bezeichnung	Höhe mm	Ident.-Nr.
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA	GWU-M 80-5	5	1465960
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA	GWU-M 80-10	10	1465956
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA	GWU-M 80-15	15	1460327
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA	GWU-M 80-20	20	1411113
KSC3 80-130-VA KSC3-K 80-130-VA KSC3 80-190-VA KSC3-K 80-190-VA	GWU-M 80-22	22	1411114

Werkstückunterlagen Set – Breite 125 mm
Passend zu Systembacken H = 33 mm mit Grip-Stufe 3 mm.
Höhen = 8, 12, 20, 25 und 27 mm.



Passend zu	Bezeichnung	Ident.-Nr.
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWU-S grip 125-33	1394227

Werkstückunterlagen – Breite 125 mm
In unterschiedlichen Höhen.
1 Satz = 2 Stück



Passend zu	Bezeichnung	Höhe mm	Ident.-Nr.
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWU-M 125-8	8	1450266
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWU-M 125-9	9	1462567
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWU-M 125-10	10	1411328
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWU-M 125-12	12	1447369
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWU-M 125-15	15	1411350
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWU-M 125-20	20	1452308
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWU-M 125-22	22	1457551
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWU-M 125-23	23	1411380
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWU-M 125-25	25	1484475
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWU-M 125-27	27	1461008
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWU-M 125-30	30	1411387
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWU-M 125-31	31	1484477
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWU-M 125-32	32	1411398
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWU-M 125-33	33	1484478
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWU-M 125-34	34	1484480
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWU-M 125-35	35	1411391
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWU-M 125-36	36	1429618
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWU-M 125-37	37	1411395
KSC3 125-160-VA KSC3-K 125-160-VA	GWU-M 125-38	38	1429615



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
schunk.com

Folgen Sie uns



Wir drucken nachhaltig



1642010-500-09/2025

